

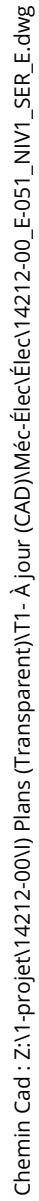


14212-00
UNIVERSITÉ CONCORDIA, PAVILLON HU, CAMPUS LOYOLA
AMÉNAGEMENT D'UN LABORATOIRE POUR CME
24-040

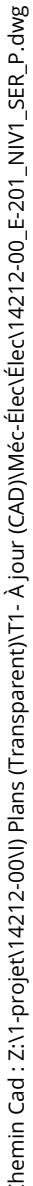
1455, BOUL. DE MAISONNEUVE O., MONTRÉAL, QC, H3G 1M8

LISTE DE PLANS : ÉLECTRICITÉ
ÉMIS POUR APPEL D'OFFRES: 2026-06-19

PLAN No	TITRE DU PLAN
E-000	PAGE DE PRÉSENTATION
E-001	LÉGENDE
E-051	NIVEAU 1 - SERVICES - EXISTANT
E-201	NIVEAU 1 - SERVICES - RÉAMÉNAGEMENT
E-501	PANNEAUX ET UNIFILAIRE



Imprimé le : 2026-06-19 8:43:48



2.1	CE 110 - Diffusion in Liquids & Gases 1 (Gunt Hamburg)
2.1	CE 110 - Diffusion in Liquids & Gases 2 (Gunt Hamburg)
3.1	CE 110 - Diffusion in Liquids & Gases 3 (Gunt Hamburg)
4.1	CE 310 - Supply Unit for Chemical Reactors (Gunt Hamburg)
5.1	CE 310.01 - Continuous Stirred Tank Reactor (Gunt Hamburg)
6.1	CE 310.05 - Plug Flow Reactor (Gunt Hamburg)
7.1	ET 411C - Compression Refrigeration System (Gunt Hamburg)
8.1	HM 112 - Fluid Mechanics Trainer (Gunt Hamburg)
9.1	HM 115 - Hydrostatics Trainer (Gunt Hamburg)
10.1	HM 250 - Fundamentals of Fluid Mechanics (Gunt Hamburg)
11.1	HM 250.07 - Bernoulli's Principle - Module (Gunt Hamburg)
12.1	HM 284 - Series and Parallel Configuration of Pumps (Gunt Hamburg)
13.1	HM 150.05 - Hydrostatic Pressure in Liquids (Gunt Hamburg)
14.1	WL 110 - Heat Exchanger Supply Unit (Gunt Hamburg)
15.1	WL 110.01 - Tubular Heat Exchanger (Gunt Hamburg)
16.1	WL 110.02 - Plate Heat Exchanger (Gunt Hamburg)
17.1	WL 110.03 - Shell & Tube Heat Exchanger (Gunt Hamburg)
18.1	WL 110.04 - Stirred Tank with Double Jacket and Coil (Gunt Hamburg)
19.1	WL 110.05 - Finned Tube Heat Exchanger (Gunt Hamburg)
20.1	WL 202 - Fundamentals of Temperature Measurement (Gunt Hamburg)
21.1	UOP7-MKII-G-CAN - Gas Absorption Column (Armfield)
22.1	DVI/100/S - Mini Continuous Distillation (Pignat)
23.1	C200 - Bomb Calorimeter (PA Hilton)
24.1	FBG30RSGA - Isothermal Fridge (ThermoFisher)
25.1	RT 578 - Control of four variables from process engineering (Gunt Hamburg)
26.1	RT 580 - Control systems and fault finding (Gunt Hamburg)
27.1	CE 715 - Rising Film Evaporation (Gunt Hamburg)
28.1	RHPG-17 - Electrical Steam Generator 12 Kw (Hoffman Pro)

A	
B	
C	

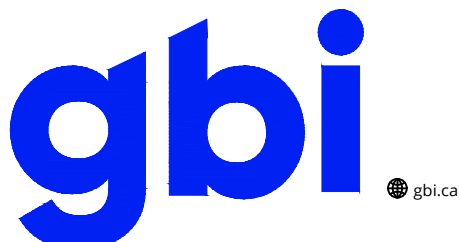
- 1- LES DISJONCTEURS DOIVENT ÊTRE INSTALLÉS SUR DES ESPACES DISPONIBLES (OU RENDU DISPONIBLES) DANS LE PANNEAU ET IDENTIFIÉS.
- 2- TOUS LES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES ENLEVÉS OU REMPLACÉS SONT À RÉMÉTTERE AU PROPRIÉTAIRE.
- 3- LORSQUE NÉCESSAIRE, PROLONGER LE CÂBLAGE EXISTANT RÉUTILISÉ EN L'INTERCEPTANT DANS UNE BOÎTE DE JONCTION DISIMULÉE DANS L'ENTRE-PLAFOND.
- 4- LE SOUS-TRAITANT DOIT FAIRE UNE PREMIÈRE INSTALLATION D'EQUIPEMENT AVEC NOUVEAU CORDON SOUS AFIN DE VALIDER AVEC LE PROPRIÉTAIRE ET L'INGÉNIEUR LA BONNE POSITION DE CES DERNIERS.
- 5- LE SOUS-TRAITANT EN ÉLECTRICITÉ DOIT FOURNIR DE NOUVELLES PLAQUES EN ALUMINIUM POUR LES CANIVEAUX PASSE-FILS LORSQUE DES PRISES ONT ÊTÉ RETIRÉES.

- 1) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 5-15P D'UNE LONGUEUR DE 1800mm DANS LE BOÎTIER DE RACCORDEMENT PRÉVU À CET EFFET À L'ÉQUIPEMENT 8.1.
- 2) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 5-15P D'UNE LONGUEUR DE 1800mm DANS LE BOÎTIER DE RACCORDEMENT PRÉVU À CET EFFET À L'ÉQUIPEMENT 9.1.
- 3) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU DISJONCTEUR 15A-2P VIA 2#12 AWG 12-1mm AUX CCTS #55.#57. IL DOIT ÉGALEMENT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 16-15P D'UNE LONGUEUR DE 1800mm DANS LE BOÎTIER PRÉVU À CET EFFET. LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UNE NOUVELLE PRISE L6-15P POUR ALIMENTER L'ÉQUIPEMENT 21.1.
- 4) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 5-20P D'UNE LONGUEUR DE 1800mm DANS LE BOÎTIER DE RACCORDEMENT PRÉVU À CET EFFET. LE SOUS-TRAITANT DOIT ÉGALEMENT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU CORDON SOUPLE 5-20R DANS LE PASSE-FILS, POUR ALIMENTER L'ITEM 22.1. IL DOIT AUSSI FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU DISJONCTEUR 20A-1P AUX CCT #45.
- 5) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 5-15P D'UNE LONGUEUR DE 1800mm DANS LE BOÎTIER DE RACCORDEMENT PRÉVU À CET EFFET À L'ÉQUIPEMENT 23.1.
- 6) LE SOUS-TRAITANT DOIT INSTALLER UNE NOUVELLE PRISE 115-20R DANS LE PASSE-FILS POUR ALIMENTER L'ITEM 14.1. LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU DISJONCTEUR DE 20A-3P AUX CIRCUITS #29. 31, 33 VIA LE CÂBLAGE RENDU DISPONIBLE.
- 7) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU DISJONCTEUR 20A-3P AUX CIRCUITS 157, 119 DU PANNEAU F1-P#5-1 AFIN D'ÉGALEMENTER LE CÂBLAGE EXISTANT DES CONDUCTEURS DÉJÀ EXISTANT IL DOIT ÉGALEMENT FOURNIR ET INSTALLER UN CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 115-20R D'UNE LONGUEUR DE 3000mm DANS LE BOÎTIER DE RACCORDEMENT PRÉVU À CET EFFET. FOURNIR ET INSTALLER UNE NOUVELLE PRISE 115-20R SUR LA COLONNETTE.
- 8) LE SOUS-TRAITANT DOIT ALIMENTER L'ÉQUIPEMENT 27.1 VIA 3#12 AWG 12-1mm BRANCHÉS SUR LE DISJONCTEUR 15A-1P PRÉSENT AUX CCT #73 DU PANNEAU F1-P#5-1. IL DOIT RELOCALISER UNE PRISE 5-15R DU COMPTOIR SUR LA COLONNETTE EXISTANTE. ENFIN, IL DOIT ÉGALEMENT FOURNIR ET INSTALLER UN CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 5-15P D'UNE LONGUEUR DE 4500mm DANS LE BOÎTIER DE RACCORDEMENT PRÉVU À CET EFFET.
- 9) LE SOUS-TRAITANT DOIT INSTALLER UNE NOUVELLE PRISE 115-60R SUR LA COLONNETTE EXISTANTE POUR ALIMENTER L'ITEM 28.1. LA PRISE EST ALIMENTÉE SUR UN NOUVEAU DISJONCTEUR DE 45A-3P VIA 3#8AWG 12-1mm AUX CIRCUITS #7.69 ET 71. LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 115-60P D'UNE LONGUEUR DE 1800mm DANS LE BOÎTIER DE RACCORDEMENT PRÉVU À CET EFFET.
- 10) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER DES NOUVELLES PRISES 5-15R DDTF DANS LE PASSE-FILS AUX CIRCUITS #10, #12, #14, #16 ET #46.
- 11) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UN NOUVEAU DISJONCTEUR 20A-3P AUX CIRCUITS #18.636 DU PANNEAU F1-P#5-1 AFIN D'ÉGALEMENTER LE CÂBLAGE EXISTANT DES CONDUCTEURS DÉJÀ EXISTANT IL DOIT ÉGALEMENT INSTALLER UN CORDON SOUPLE SOW C/A UNE NOUVELLE FICHE 115-20R D'UNE LONGUEUR DE 4500mm DANS LE BOÎTIER DE RACCORDEMENT PRÉVU À CET EFFET.
- 12) LE SOUS-TRAITANT DOIT CONSERVER ET RELOCALISER LES PRISES ÉLECTRIQUES ET TÉLÉCOM EXISTANTES SUR LA COLONNETTE AFIN D'ALIMENTER LES ÉQUIPEMENTS 27.1 ET 28.1 ET LE POSTE DE TRAVAIL. LA HAUTEUR DE MONTAGE ET L'EMPLACEMENT DES PRISES DEVONT ÊTRE COORDONNÉS EN CHANTIER AVEC LE CLIENT.
- 13) À RACCORDER DANS UNE PRISE EXISTANTE. AUCUNE AUTRE INTERVENTION À RÉALISER.
- 14) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER UNE NOUVELLE COLONNETTE DE 4.5m AFIN D'ALIMENTER LES ÉQUIPEMENTS 25.1 ET 25.2. IL DEVRA ÉGALEMENT CONSERVER ET RELOCALISER LES PRISES TÉLÉCOM EXISTANTES SUR CETTE DERNIÈRE. LA HAUTEUR DE MONTAGE ET L'EMPLACEMENT DES PRISES DEVONT ÊTRE COORDONNÉS EN CHANTIER AVEC LE CLIENT.
- 15) LE SOUS-TRAITANT DOIT RELOCALISER LES PRISES ÉLECTRIQUES ET TÉLÉCOM DE L'ANCIEN COMPTOIR SUR LE MUR EN CONSERVANT LE CÂBLAGE DE TOUS LES CIRCUITS. INSTALLER LE FILAGE DANS LES NOUVEAUX CONDUITS DANS LE SOUFFLAGE.
- 16) LE SOUS-TRAITANT DOIT FOURNIR ET INSTALLER DANS UN PASSE-FILS DE RANGEMENT DE CÂBLE POUR PLANCHER AVEC CANAUX DE SÉPARATION ET FINIS ALUMINIUM AU CHOIX DU PROPRIÉTAIRE TEL QUE MODÈLE DE RANGEMENT ÉQUIVALENT APPROUVÉ. UNE RALONGE ÉLECTRIQUE SOW ET UN CÂBLE CÂBLE JUSQU'AU POSTE DE TRAVAIL. LES DEUX CÂBLES DOIVENT ÊTRE SÉPARÉS DANS LA MOULURE AU SOL.
- 17) LE SOUS-TRAITANT DOIT SE COORDONNER AVEC LES DÉTAILS D'ÉLEVATION EN ARCHITECTURE POUR RÉALISER LES MODIFICATIONS ADÉQUATES DES CANIVEAUX PASSOIRS-FILS. IL DEVRA FOURNIR ET INSTALLER TOUT LE MATÉRIEL ET LES ACCESSOIRES NÉCESSAIRES POUR LA RÉALISATION DE CES TRAVAUX.

L'ENTREPRENEUR DOIT VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS ET CONDITIONS SUR LE SITE, ET AVISER L'INGÉNIEUR DE TOUTE IRRÉGULARITÉ OU OMISSION AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX. AUCUNE DIMENSION NE DOIT ÊTRE MESURÉE À L'ÉCHELLE SUR LES PLANS.

TOUS LES PLANS DEMEURENT LA PROPRIÉTÉ DE L'INGÉNIEUR.
CE PLAN REPRODUCTIBLE INCLUANT SON FICHIER SOURCE NE PEUVENT
ÊTRE MODIFIÉS OU UTILISÉS SANS LE CONSENTEMENT ÉCRIT DE GBI.
TOUS DROITS RÉSERVÉS.

CE DOCUMENT NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ À DES FINS DE CONSTRUCTION				
0	2026-06-19	ÉMIS POUR APPEL D'OFFRES	ADG	5000185
No	DATE	RÉVISION	ING.	# OIQ



PROJET :
**HUM-1 AMÉNAGEMENT D'UN
LABORATOIRE POUR CME**

1455, boul. de Maisonneuve O., Montréal, QC

CLIENT :
UNIVERSITÉ CONCORDIA

DOSSIER CLIENT :
26-021

ARCHITECTE :

ARCHITECTE :

TITRE :
**NIVEAU 1
SERVICES
RÉAMÉNAGEMENT**

DISCIPLINE : **ÉLECTRICITÉ**

DESSIN :
C. JEAN, dess.
C. DROUN, dess.

INGÉNIERIE :
A. LARATTA, CPI
A. D.-GAGNON, ing.

CHARGÉ DE PROJET :
P. BOUSQUET, ing.

ÉCHELLE : 1:50

DOSSIER :

PLAN No : **E-201**

TENSION = 120/208 V

PHASE = FILS = 3ø-4F

CAPACITÉ = 225 A

DISJ. PRINC. = AUCUN

"F1-PSU-1"

(EXISTANT À MODIFIER)

LOCAL No.1 voir plan

ALIMENTÉ PAR = voir plan

ALIMENTATION = voir plan

CHARGES RACCORDÉES

ÉTÉ

23720

WATTS

HIVER

23720

WATTS

DESCRIPTION	WATTS	SAISON	NOTE	DISJ.	CIRC.	CIRC.	DISJ.	NOTE	SAISON	WATTS	DESCRIPTION
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	480	EH		20	1	2	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
					3	4	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
PRISE BENCH LOCAL 120.10	240	EH		20	5	6	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
PRISE BENCH LOCAL 120.10	240	EH		20	7	8	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
					9	10	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	480	EH		20	11	12	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
					13	14	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	480	EH		20	15	16	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
PRISE BENCH LOCAL 120.10	240	EH		20	17	18	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
PRISE BENCH LOCAL 120.10	240	EH		20	19	20	15		EH	500	FRIG. SS-COMPTOIR LOCAL 120-10
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	480	EH		20	21	22					
					23	24		30	EH	4080	POMPE AÉROTHERME
PRISE BENCH LOCAL 120.10	120	EH		20	25	26					
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	480	EH		20	27	28	20		EH	1180	VA1-026 SOFFIT. LOCAL 199.00
					29	29	30	20	EH	1180	VE1-026 SOFFIT. LOCAL 119.01
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	480	EH		20	31	32	20		EH	1180	VA2-026 SOFFIT. LOCAL 199.10
					33	34	20		EH	1180	VA1-027 PUIITS TOILETTE L.143.00
PRISE BENCH LOCAL 120.10	120	EH		20	35	36	15		EH	240	PAN. CONTR. PC-1 L.120.10
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	240	EH		20	37	38	15		EH	240	PAN. CONTR. PC-2 L.120.10
					39	40	15		EH	60	ECL. - MARCHES AMPHITHÉÂTRE
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	120	EH		20	41	42	15		EH	200	BATTERIE-2 PHARES
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	240	EH		20	43	44					
					45	46					
PRISE BENCH 6-20R LOCAL 120.10	120	EH		20	47	48					
PRISE MURAL LOCAL 120.10	120	EH		20	49	50					
PRISE FREEZER 6-20R LOCAL 120.10	500	EH		20	51	52					
					53	54					
PRISE FREEZER 6-20R LOCAL 120.10	500	EH		20	55	56					
					57	58					
PRISE CENTRIFUGEUSE 6-20R LOCAL 120.10	500	EH		30	59	60					
					61	62					
					63	64					
PRISE FREEZER 6-20R LOCAL 120.10	500	EH		20	65	66					
PRISE FREEZER LOCAL 120.10	500	EH		15	67	68					
PRISE FREEZER LOCAL 120.10	500	EH		15	69	70					
PRISE FREEZER LOCAL 120.10	500	EH		15	71	72					
PRISE FREEZER LOCAL 120.10	500	EH		15	73	74					
PRISE FREEZER LOCAL 120.10	500	EH		20	75	76					
					77	78					
					79	80					
					81	82					
					83	84					

MONTAGE

SURFACE

ENCASTRE

MISE À LA TERRE ISOLÉE

REMARQUES

SQUARE D NQ

E = ÉCLAIRAGE C = CHAUFFAGE D = DIVERS P = PRISE M = MOTEUR H = CHAUFFE-EAU

1- ANTI-ARÇ 2- DFT 3- VERROUILLABLE 4- ROUGE/VERROUILLABLE

1 x 594mm - 33.11" x 23.39")

L'ENTREPRENEUR DOIT VÉRIFIER TOUTES LES DIMENSIONS ET CONDITIONS SUR LE SITE, ET AVISER L'INGÉNIEUR DE TOUTE IRRÉGULARITÉ OU OMISSION AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX. AUCUNE DIMENSION NE DOIT ÊTRE MESURÉE À L'ÉCHELLE SUR LES PLANS.

[illegible]

TITRE :
PANNEAUX ET UNIFILAIRE

Imprimé le : 2026-06-19 8:44:05