



HEC MONTRÉAL

# RÉNOVATION DU 7ÈME ÉTAGE DE L'ÉDIFICE DECELLES

ARCHITECTURE

**ADDENDA AR-02**

ÉMIS LE 12 MARS 2024

PRAA No. 230233

**PROVENCHER\_ROY**

## **PARTIE 1 – ARCHITECTURE**

### **1.1 GÉNÉRALITÉS**

- .1 Le présent addenda est une mise à jour des documents d'appel d'offres et fait partie intégrante des documents contractuels. Veuillez prendre connaissance des clarifications, ajouts ou modifications ci-dessous et les intégrer aux documents d'appel d'offres émis précédemment.
- .2 **Les modifications suivantes aux documents de soumissions entrent en vigueur immédiatement. Le présent addenda fera partie des documents contractuels.**
- .3 Les réponses aux demandes de renseignements (DR) inscrites dans cet addenda font partie des documents de construction. Les réponses les plus récentes chronologiquement ont préséance sur les précédentes relativement à un même sujet.
- .4 Dans la **PARTIE 1.3 – Devis** du présent addenda, les articles ajoutés sont écrits textuellement, les modifications des articles sont surlignées en gris et les articles ou parties d'articles supprimées sont barrées.

### **1.2 DESSINS ARCHITECTURE**

- .1 **Dessins émis format A0 (23 feuilles)**
  - .1 Remplacer les pages suivantes

Numéro de dessin	Nom de la feuille	No. émission de la page
A-000	PAGE FRONTISPICE – LISTE DES DESSINS	4
A-001	LÉGENDE, NOTES GÉNÉRALES & CLOISONNEMENTS INTÉRIEURS TYPIQUES	4
A-011	BORDÉREAU DE PORTES, CLOISONS VITRÉES ET CADRES	4
A-012	DÉTAILS TYPIQUES - CLOISONS VITRÉES AMOVIBLES	4
A-060	PLAN DE DÉMOLITION DU NIVEAU 7	3
A-085	PLAN DE DÉMOLITION DES PLAFONDS DU NIVEAU 6	3
A-086	PLAN DE DÉMOLITION DES PLAFONDS DU NIVEAU 7	3
A-090	COUPES GÉNÉRALES DE DÉMOLITION	3
A-110	PLAN DU NIVEAU 7	4
A-130	PLAN DE TOITURE - NIVEAU APPENTI	4
A-210	PLAFOND DU NIVEAU 7	4
A-700	PLANS AGRANDIS & ÉLÉVATIONS INTÉRIEURES – BLOC SANITAIRE	3
A-701	PLANS AGRANDIS & ÉLÉVATIONS INTÉRIEURES - BLOC SANITAIRE	4
A-702	PLANS AGRANDIS & ÉLÉVATIONS INTÉRIEURES - CUISINETTE	4
A-710	ÉLÉVATIONS AGRANDIES INTÉRIEURES	4
A-711	ÉLÉVATIONS AGRANDIES INTÉRIEURES	4

A-770	DÉTAILS DE PLAFOND	4
A-820	PLANS AGRANDIS ET ÉLÉVATIONS	2
A-850	DÉTAILS EN ÉBENISTERIE	3
A-851	DÉTAILS EN ÉBENISTERIE	2
A-900	PLAN DE FINIS DU NIVEAU 7	3
A-950	DÉTAILS DE FINITION	2
A-951	DÉTAILS DE FINITION	2

## .2 Modification aux dessins émis

- .1 Dessin A-000
  - .1 Mise à jour des révisions aux dessins
- .2 Dessin A-001
  - .1 Ajout d'une légende
  - .2 Annulation de la tuile Cc14
- .3 Dessin A-011
  - .1 Modification au groupe de quincaillerie de la porte P7.280
  - .2 Modification au commentaire de la porte P7.300
  - .3 Modification au commentaire de la porte P7.304
  - .4 Modification à l'élévation type de la cloison vitrée CLV-7350.2
  - .5 Ajout de la cloison vitrée CLV-7101.1
  - .6 Modification aux finis des cadres des portes P7.101a, P7.101b et P7.350
  - .7 Modification de l'élévation type de portes de cloisons amovibles
  - .8 Modification du nom des élévations des cadres et cloisons vitrées amovibles
  - .9 Ajout des élévations typiques des cadres – CLV
  - 10. Modification aux élévations P11 à P13
- .4 Dessin A-012
  - .1 Ajout d'une poignée de porte
- .5 Dessin A-060
  - .1 Modification de la note 17
  - .2 Ajout de la note 46
  - .3 Retrait d'une cloison démolie
  - .4 Ajout de zones hachurées en gris
  - .5 Ajout d'une note #31
  - .6 Ajout d'une note générale
- .6 Dessin A-085
  - .1 Ajout de zones d'intervention et travaux
- .7 Dessin A-086
  - .1 Modification de la note 17
  - .2 Ajout de la note 46
  - .3 Ajout de zones hachurées en gris

- .8 Dessin A-090
  - .1 Modification de la note 17
  - .2 Ajout de la note 46
  - .3 Modification graphique des niveaux
  - .4 Ajout de cotes (hauteurs de plafonds)
  
- .9 Dessin A-110
  - .1 Ajout d'étiquettes de finis
  - .2 Modification d'étiquettes de cloisons
  - .3 Ajout d'étiquettes PA1 et PA2
  - .4 Ajout de la cloison vitrée CLV-7101.1
  
- .10 Dessin A-130
  - .1 Modification de la note 3
  
- .11 Dessin A-210
  - .1 Modification des références de détail 14/A-770
  
- .12 Dessin A-700
  - .1 Dessin 1/A-700
    - .1 Ajout d'une table à langer murale dans la Toilette universelle 7.013
    - .2 Ajout de cotes, étiquettes et références
    - .3 Annulation d'une note concernant des moulures
    - .4 Ajout d'un AT-20
    - .5 Déplacement des AT-07 et AT-08
    - .6 Ajout d'une note d'alignement
  - .2 Dessins 3/A-700, 5/A-700, 6/A-700 et 10/A-700 : Ajout d'étiquettes de matériaux et de références
  - .3 Dessin 9/A-700 :
    - .1 Annulation d'une référence de détail
    - .2 Ajout d'étiquettes de finis
  - .4 Dessin 12/A-700
    - .1 Remplacement de la tuile Cc14 pour Cc12
    - .2 Ajout d'une référence de détail
  - .5 Dessin 13/A-700 : Ajout d'une table à langer murale dans la Toilette universelle 7.013
  - .6 Dessin 14/A-700 : Modification de la largeur du comptoir lavabo
  - .7 Liste des appareils sanitaires : Ajout d'un appareil
  
- .13 Dessin A-701
  - .1 Dessin 1/A-701 :
    - .1 Ajout étiquette drain plancher
    - .2 Déplacement des AT-07 et AT-08
    - .3 Ajout étiquettes de cloisons
    - .4 Ajout cote drain de plancher
  - .2 Dessin 3/A-701 :
    - .1 Ajout d'une étiquette de référence
    - .2 Remplacement de la tuile Cc14 pour Cc12 et Cc02
  - .3 Dessin 5/A-701 :
    - .1 Ajout d'une étiquette de matériau
    - .2 Ajout d'une étiquette de référence
    - .3 Remplacement de la tuile Cc14 pour Cc12 et Cc02
  - .4 Dessins 7/A-701 et 8/A-701 : Ajout d'étiquettes de référence
  - .5 Dessins 9/A-701 et 10/A-701 : Remplacement de la tuile Cc14 pour Cc12 et Cc02

- .14 Dessin A-702
  - .1 Dessin 1/A-702 : Ajout d'étiquettes de cloisons
  - .2 Dessin 5/A-702 : Retrait du symbole de sens du grain de bois
  
- .15 Dessin A-710
  - .1 Ajout de références de détails
  - .2 Ajout de cotes (hauteurs de plafonds)
  - .3 Ajout d'étiquettes de finis
  
- .16 Dessin A-711
  - .1 Ajout de références de détails
  - .2 Ajout de cotes (hauteurs de plafonds)
  
- .17 Dessin A-770
  - .1 Dessin 2/A-770 : Modifications des moulures de plafond
  - .2 Dessin 6/A-770 : Ajout d'une note de fini du gypse
  - .3 Dessin 10/A-770 :
    - .1 Ajout d'un panneau de gypse
    - .2 Révision graphique : Annulation de l'axe
    - .3 Ajout d'une note de fini du gypse
    - .4 Ajout d'une note d'alignement
    - .5 Annulation de fonds de clouage
  - .4 Dessin 13/A-770 : Modification du joint JD01
  
- .18 Dessin A-820
  - .1 Dessin 3/A-820 : Modification du comptoir lavabo
  - .2 Dessin 4/A-820 : Modification de la référence 8/A-850 SIM.
  - .3 Dessin 8/A-820 : Modification d'une étiquette de fini
  - .4 Dessins 9/A-820 et 12/A-820 :
    - .1 Ajout d'étiquettes de finis et de références
    - .2 Ajout d'une note concernant la base réglable
  - .5 Dessins 10/A-820 et 11/A-820 : Ajout d'étiquettes de finis et de références
  - .6 Dessins 14/A-820, 16/A-820 et 18/A-820 : Ajout d'étiquettes de finis et références SIM.
  
- .19 Dessin A-850
  - .1 Ajout d'une référence de détail
  
- .20 Dessin A-851
  - .1 Dessin 1/A-851 : Modification au fini de stratifié et nouvelle cote
  - .2 Dessins 2/A-851 à 4/A-851 : Nouveaux détails
  
- .21 Dessin A-900
  - .1 Annulation de la tuile Cc14
  - .2 Modification des finis pièce 7.026d
  
- .22 Dessin A-950
  - .1 Modifications aux annotations
  
- .23 Dessin A-951
  - .1 Dessins 1/A-951 et 2/A-951 :
    - .1 Modification du joint JD01
    - .2 Ajout d'une note de moulure au plancher
  - .2 Dessin 3/A-951 : Ajout d'une membrane
  - .3 Dessin 6/A-951 : Remplacement de la tuile Cc14 pour Cc12

- .3 Dessin 7/A-951 :
  - .1 Modifications aux annotations
  - .2 Ajout d'une membrane

### .3 Réponses aux demandes de renseignements (DR) des soumissionnaires

#### .1 DR-01

- .1 Question : Demande d'équivalence E-04, section 09 67 20  
Produit spécifié : Système Sikafloor par Sika  
Produit proposé : Système ShineSTONE par DiamondSTONE
- .2 Réponse : Recevable
  - .1 Sous réserve de fourniture d'une membrane anti-fissuration équivalente à celle spécifiée au devis

#### .2 DR-02

- .1 Question : Au plan A-060, la note spécifique no.29 (porte et cloisons vitrée à démolir) n'est représentée qu'une seule fois. S'agit-il d'une erreur, puisqu'il en a plusieurs qui ne sont pas représentées au plan, comme exemple dans le local 7141, etc
- .2 Réponse : Voir feuille A-001 émise au présent addenda.

#### .3 DR-03

- .1 Question : Au plan A-060, le revêtement de plancher à démolir n'est pas représenté pour tous les locaux, comme par exemple dans les locaux 7117, 7119, 7121, etc..  
Pourriez-vous valider?
- .2 Réponse : Voir feuille A-060 émise au présent addenda.

#### .4 DR-04

- .1 Question : Lors de notre visite au chantier, nous avons remarqué que la cloison vitrée devant les portes d'entrée a déjà été démolie.
- .2 Réponse : Voir feuille A-060 émise au présent addenda.

#### .5 DR-05

- .1 Question : Pourriez-vous nous fournir les hauteurs de la céramique murale à démolir, les toilettes ne sont toutes pas pareilles.
- .2 Réponse : Voir feuille A-090 pour la hauteur des éléments existants.

#### .6 DR-06

- .1 Question : La note #46 figure sur le plan A-060, mais la description n'est pas présente dans les notes spécifiques
- .2 Réponse : Voir feuille A-060 émise au présent addenda.

#### .7 DR-07

- .1 Question : Pourriez-vous nous fournir la hauteur des plafonds existants de tous les locaux touchés par nos travaux, ainsi que le corridor où nous devons protéger le revêtement mural en granit
- .2 Réponse : Voir feuille A-090 pour la hauteur des éléments existants.

#### .8 DR-08

- .1 Question : La hauteur des cloisons à démolir, soit en gypse ou blocs de béton, sont de dalle à dalle ou dalle au plafond suspendu? Veuillez nous fournir les hauteurs
- .2 Réponse : Voir feuille A-090 pour la hauteur des éléments existants.

- .9 **DR-09**  
.1 Question : Au plan A-086, il y a certains plafonds sans hachures, pourriez-vous valider?  
.2 Réponse : Voir feuille A-086 émise au présent addenda.
- .10 **DR-10**  
.1 Question : Au plan A-087, devons-nous effectuer des travaux dans la zone tolérée inatteignable pour le dégarnissage de l'ignifugation sur la structure?  
.2 Réponse : Si la zone est inatteignable, il n'est pas requis de la dégarnir.
- .11 **DR-11**  
.1 Question : Au plan A-087, devons-nous enlever l'ignifugation sur la structure d'acier et sous le tablier métallique dans le local 7.250?  
.2 Réponse : Si la zone est inatteignable, il n'est pas requis de la dégarnir.
- .12 **DR-12**  
.1 Question : Au plan A-110, les coins protecteurs ne sont pas tous démontrés, il n'y a pas de PA2 à fournir, s'agit-il d'une erreur?  
.2 Réponse : Voir feuille A-110 émise au présent addenda.
- .14 **DR-14**  
.1 Question : La hauteur de dalle a dalle est bien 2.9m pour le 7e étage? Sinon, veuillez nous fournir la hauteur  
.2 Réponse : Voir feuilles A-710 et A-711 émises au présent addenda.
- .15 **DR-15**  
.1 Question : Il y a certaines cloisons ne sont pas spécifiées, voir plan ci-joint  
.2 Réponse : Voir feuille A-110 émise au présent addenda.
- .16 **DR-16**  
.1 Question : L'élévation 14/A-820 pour le mobilier Mi06 indique un comptoir en stratifié type S1. Cependant le détail 7/A-850 a une comptoir type Pco01, veuillez clarifier quel est la bonne référence  
.2 Réponse : La mention « SIM. » a été ajoutée à la référence de détail. Se référer à l'élévation 14/A-820 pour le fini.
- .17 **DR-17**  
.1 Question : Merci de spécifier les matériaux et les caractéristiques du mobilier Mi04 qui apparaît dans l'agrandi 9/A-820 et dans l'élévation 12/A-820  
.2 Réponse : Voir feuille A-820 émise au présent addenda.
- .18 **DR-18**  
.1 Question : Veuillez préciser les dimensions et les épaisseurs exacts des 4 types de revêtements de sol souple :  
1. REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE TYPE Rs01 (FONCÉ)  
2. REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE TYPE Rs02 (CLAIR)  
3. RsEX\_REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE EXISTANT (SURPLUS EN ENTREPÔSAGE PAR LE CLIENT)  
4. REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE ANTISTATIQUE TYPE RsA  
.2 Réponse :  
1. REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE TYPE Rs01 (FONCÉ) : Tel qu'indiqué au devis  
2. REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE TYPE Rs02 (CLAIR) : Tel qu'indiqué au devis

3. RsEX\_REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE EXISTANT (SURPLUS EN ENTREPÔSAGE PAR LE CLIENT) : Revêtement de  $\pm 2$  mm
4. REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE ANTISTATIQUE TYPE RsA : Tel qu'indiqué au devis

.19 **DR-19**

- .1 Question : Veuillez déterminer que le RsEX\_REVÊTEMENT DE SOL SOUPLE EXISTANT (SURPLUS EN ENTREPÔSAGE PAR LE CLIENT) il doit préparer et fournir par nous ou le Client? Si, par le client donc on ne touche pas cette partie?
- .2 Réponse : Le matériau est fourni par le client. La préparation et l'installation sont par l'entrepreneur.

.20 **DR-20**

- .1 Question : Quel est le type du revêtement d'escaliers pour savoir quel type de moulure doit être utilisé
- .2 Réponse : Le revêtement de plancher des escaliers d'issue existants est en revêtement de sol souple.

.21 **DR-21**

- .1 Question : MT02 doit être installé entre tapis et béton, donc quelles parties du plan sont les revêtements de béton?
- .2 Réponse : La moulure MT02 est annulée tel que précisé à l'article 1.3.8. du présent addenda.

.22 **DR-22**

- .1 Question : MTC04 est une moulure de transition de céramique à tapis, mais les revêtements de céramique touchent les revêtements souples et les parties inconnus pas de tapis. Veuillez clarifier
- .2 Réponse : La moulure MTC04 est annulée tel que précisé à l'article 1.3.6. du présent addenda.

.23 **DR-23**

- .1 Question : Dans l'élévation 1/A-710, pourriez-vous clarifier l'information concernant la note de la capsule préfabriquée (pod) qui se trouve entre l'axe H et G;
- .2 Réponse : La capsule préfabriquée (POD) est annulée – voir feuille A-710 émise au présent addenda.

.24 **DR-24**

- .1 Question : Dans l'élévation 5/A-701, quelle référence de moulure est la note MT#?;
- .2 Réponse : Voir feuille A-701 émise au présent addenda.

.25 **DR-25**

- .1 Question : À l'article 1.2.2.1 de la section 03 35 00 Finition du béton, il est demandé d'appliquer un autonivelant sur toute la superficie de la zone de travaux. Quelle est l'épaisseur de cet autonivelant?
- .2 Réponse : Prévoir, pour fins de soumission, des travaux de nivellement d'une épaisseur moyenne de 6 mm sur une superficie équivalente à 100% de l'ensemble des surfaces de plancher du bâtiment. Ces quantités seront revues à la hausse ou à la baisse durant le chantier, en fonction des besoins réels. Les réajustements de quantité (en surplus ou en crédit) seront traités par le biais d'une demande de changement.

- .26 **DR-26**  
.1 Question : Merci de donner plus de précisions concernant les tableaux TB-72  
.2 Réponse : Se référer à la section suivante émise au présent addenda tel que mentionné à l'article 1.3.10. : 10 11 13 – Tableaux à écrire
- .27 **DR-27**  
.1 Question : Spécifications pour les serrures Salto à fournir pour inclure le coût de la préparation dans les portes à fournir  
.2 Réponse : Voir documents en électricité.
- .28 **DR-28**  
.1 Question : Le Groupe de quincaillerie 14 dans le bordereau des portes est inexistant dans le cahier de charge où les groupe de quincaillerie sont détaillés  
.2 Réponse : Voir groupes de quincaillerie émis à l'addenda AR-01
- .29 **DR-29**  
.1 Question : Le Groupe de quincaillerie 21 dans le cahier des charges n'est attribué à aucun groupe dans le bordereau des portes  
.2 Réponse : Voir feuille A-011 émise à l'addenda AR-01
- .30 **DR-30**  
.1 Question : Le Groupe de quincaillerie 3 est attribué qu'aux portes solides dans le cahier des charges alors que plusieurs portes en verre sont identifiées avec ce groupe dans le bordereau des portes  
.2 Réponse : Voir feuille A-011 émise à l'addenda AR-01
- .31 **DR-31**  
.1 Question : Est-ce que la porte 7.350 doit faire partie des cloisons démontables? Si oui, elle n'apparaît pas dans le bordereau des portes  
.2 Réponse : Elle ne fait pas partie des cloisons amovibles.
- .32 **DR-32**  
.1 Question : Le détail en coupe 14/A-770 demande la fourniture et installation d'un store motorisé pour lanterneau (EQ10).  
Ce détail se reproduit seulement sur 4 lanterneaux, cependant le plan montre 10 lanterneaux.  
Veuillez svp nous clarifier si on doit installer les stores seulement dans les lanterneaux où l'on trouve la coupe 14/A770 ou si nous devons le prévoir pour tous les lanterneaux  
.2 Réponse : Les stores EQ-10 sont à installer à deux lanternaux – voir feuille A-210 émise au présent addenda.
- .33 **DR-33**  
.1 Question : Demande d'équivalence E-01\_R1, section 10 22 19.01  
Produit spécifié : Système Teknion  
Produit proposé par LDMA : Système Starwall  
.2 Réponse : Non-recevable  
.1 La note 2 de la demande ne correspond pas au devis 08 80 50 Vitrages.  
Le vitrage doit être conforme aux exigences de la section de devis 08 80 50 Vitrages.

- .34 **DR-34**
- .1 Question : Dans la salle de toilette 7.013, j'aimerais savoir quelle tuile est requise sur le mur sud de la douche. J'ai vu deux informations différentes soit : sur 1/A700 c'est indiqué Cc12 alors que sur l'élévation 12/A700 c'est inscrit Cc14.
  - .2 Réponse : La céramique murale du mur sud est la Cc14 – voir feuille A-700 émise au présent addenda.
- .35 **DR-35**
- .1 Question : J'aurais besoin des dimensions des fenêtres pour la note EQ-11 (largeurs & hauteurs) et me confirmer qu'il n'y a bel et bien aucune note EQ-10.
  - .2 Réponse : Se référer aux feuilles A-110 et A-710 pour les dimensions des fenêtres. L'équipement EQ-10 s'applique uniquement aux lanternaux.
- .36 **DR-36**
- .1 Question : Demande d'équivalence E-05, section 09 80 00  
Produit spécifié : Système Decoustics  
Produit proposé par Solutions Acoustiques : Système Soundconcepts
  - .2 Réponse : Non-recevable
    - .1 Le système d'attache du Pfp1 ne répond pas aux exigences du devis
    - .2 Le système de fixation du PmT1 ne répond pas aux exigences du devis
    3. La résistance aux impacts des panneaux PmT1 ne répond pas aux exigences du devis
- .37 **DR-37**
- .1 Question : Nous aimerions savoir le modèle de moulure MP04, on le voit sur le détail 2/A770 mais le modèle n'est pas indiqué dans le devis
  - .2 Réponse : La moulure MP04 est ajoutée au devis tel que mentionné à l'article 1.3.7. du présent addenda.
- .38 **DR-38**
- .1 Question : Pour la céramique sur ce projet, il y en a une de discontinuée et le fournisseur n'a pas d'équivalent à proposer : Mosaïque assemblées sur treillis 2x2 Unglazed mosaic couleur Bimini blue A85. Avez-vous une proposition d'équivalence svp ?
  - .2 Réponse : Remplacer la tuile Cc14 par la Cc12.
- .39 **DR-39**
- .1 Question : Suite à l'Addenda AR-01, il y a des contradictions avec le tableau des portes et le devis des groupes de quincaillerie.
  - .2 Réponse : Se référer aux groupes de quincaillerie émis au présent addenda
- .40 **DR-40**
- .1 Question : Demande d'équivalence E-06, section 10 22 19.01  
Produit spécifié : Système Teknion  
Produit proposé par Rampart : Système Moodwall
  - .2 Réponse :
    - .1 Cloisons types P-3 et P-4 : Recevables sous réserve de la disponibilité du fini identique à Mica Paint anthracite 68/X
    - .2 Porte pleine fini mélamine : Non recevable  
Les portes devront être conformes à l'addenda AR-01 section 10 22 19.1.
    - .3 Sous réserve de la conformité du vitrage aux exigences de la section de devis 08 80 50 Vitrages.

- .41 **DR-41**
- .1 Question : Est-ce que la membrane de désolidarisation est bien requise sous les plancher en tuile Cc01 (tel que l'article 2.11.1 de la section 09 30 13)? La membrane n'est représentée sur aucun des détails dans les plans.
- .2 Réponse : Voir feuille A-951 émise au présent addenda.
- .42 **DR-42**
- .1 Question : Est-ce que la moulure pour coin interne est requise (devis 09 30 13, articles 2.6.6.2 et 2.7.1.6)? Si oui, est-ce que l'on doit la prévoir à toutes les jonctions (mur-mur et/ou plancher-mur)?
- .2 Réponse : Se référer à l'article 1.3.6. du présent addenda.
- .43 **DR-43**
- .1 Question : Est-ce que l'on doit prévoir les substrats préfabriqués pour les douches, tel qu'indiqué sur les détails 6/A-951 et 7/A-951? Aucune mention de ces items dans la section 09 30 13 du devis.
- .2 Réponse : Se référer à l'article 1.3.6. du présent addenda.

### 1.3 **DEVIS ARCHITECTURE**

- .1 **Section 00 01 10 – Table des matières**
- .1 Remplacer la page 3 par la page 3 identifiée à l'addenda AR-02, jointe au présent addenda. **(1 page jointe)**  
La nouvelle section 10 11 13 – Tableaux à écrire, est ajoutée à la Table des matières.
- .2 **Section 02 41 10 – Démolition - architecture**
- .1 Modifier l'article 1.2.3.23.1 de la façon suivante :
- 1.2.3.23.1 Toutes les interventions de démolition et de démantèlement impliquant les systèmes d'étanchéité des toitures existantes devront être réalisées en coordination avec l'entrepreneur-couvreur ~~ayant réalisé les travaux de toitures actuellement sous garantie (Couverture Verdun)~~ de la section 07 52 00.
- .3 **Section 06 40 00 – Menuiserie et Ébénisterie**
- .1 Ajouter les articles 2.6.2.7 à 2.6.2.10 suivants :
- 2.6.2.7 **Serrures pour portes et tiroirs :**
- .1 *Pour les portes et tiroirs des éléments de mobiliers indiqués aux dessins : Serrure, fini nickel, complet avec gâche métallique.*
- .2 *Le système de cléage sera déterminé par le Propriétaire. Fournir 2 clés par serrures.*
- .1 *Produit acceptable :*
- .1 *Serrure à came « 225242140 » de Richelieu, ou produit équivalent approuvé.*
- 2.6.2.8 **Passe-fils pour dessus de comptoirs :**
- .1 *Profilé passe-fil avec couvercle amovible.*

- .2 Passe-fils circulaire en plastique de 63mm de diamètre.
  - .1 Produit acceptable :
    - .1 Passe-fil « No. 76090 (noir) », de Richelieu, ou produit équivalent approuvé.

- 2.6.2.9 Moulure passe-fil :
  - .1 Moulure passe-fil en PVC de 500mm de hauteur et 38, mm de projection avec ruban autocollant, pour dissimuler les fils dans les éléments de mobilier, couleur **noire**, selon les emplacements et détails aux dessins.
    - .1 Produit acceptable :
      - .1 Moulure passe-fil « No. 512490 – Noir », de Richelieu, ou produit équivalent approuvé.

- 2.6.2.10 Base réglable électrique pour table :
  - .1 Base robuste à hauteur réglable électriquement, à deux (2) pattes, de construction en acier au fini thermolaqué, dotées de puissants moteurs à courant continu à capacité de levage de 250 lbs.
  - .2 Système à deux (2) moteurs offrant quatre positions programmables ainsi qu'un affichage à DEL indiquant la hauteur du bureau.
  - .3 Couleur **noire**, selon les emplacements et détails aux dessins.
    - .1 Produit acceptable :
      - .1 Base réglable « No. 50078290 – Noir », de Richelieu, ou produit équivalent approuvé.

#### .4 Section 07 52 00 – Couverture à membrane de bitume modifié

- .1 Modifier l'article 1.2.2 de la façon suivante :
  - 1.2.2 La couverture existante ayant fait l'objet de récents travaux est actuellement avec une garantie.
    - .1 Afin de maintenir cette garantie et de ne pas en compromettre les différentes dispositions l'entrepreneur, les travaux de toiture devront être réalisés par ~~le même entrepreneur ayant réalisé les travaux de couverture soit « Couvreur Verdun »~~ un entrepreneur-couvreur ayant une certification PAQ+S du manufacturier Soprema.
    - .2 Les travaux de ragréage et de réparation des surfaces toiture seront effectués sous la supervision du manufacturier de la membrane Soprema qui effectuera des visites au début, pendant et à l'achèvement des travaux de toiture.
- .2 Modifier l'article 1.7.4 de la façon suivante :
  - 1.7.4 Contrôle de la qualité sur place.
    - .1 Inspection.
      - .1 ~~L'inspection et les essais~~ Les inspections des travaux relatifs à la couverture ~~devront être réalisées~~ seront effectués par le ~~laboratoire d'essai désigné par le maître de l'ouvrage~~ manufacturier de la membrane Soprema qui effectuera des visites au début, pendant et à l'achèvement des travaux de toiture en vue du maintien des garanties du manufacturier.
      - .2 ~~Le maître de l'ouvrage assumera le coût des essais et du contrôle de qualité effectués, conformément à la section.~~
      - .2 ~~La firme d'inspection devra être responsable de ce qui suit :~~

- ~~.1 S'assurer que le cahier des charges respecte les exigences minimales de l'émetteur de garantie (Soprema), et que l'exécution est conforme audit cahier des charges;~~
- ~~.2 Effectuer une inspection continue confirmée par des rapports quotidiens;~~
- ~~.3 Émettre un rapport final afin d'accuser au propriétaire la qualité des travaux réalisés;~~
- ~~.4 Les rapports des contrôles effectués sur place par le Professionnel doivent être conformes aux prescriptions de la section 01 40 00 Exigences en matière de qualité.~~
- ~~.5 /Les rapports doivent indiquer les méthodes appliquées, la température ambiante et la vitesse du vent durant la mise en œuvre, et:
  - ~~.1 La conformité d'exécution avec les plans et devis, les exigences de l'émetteur de garantie et celles du manufacturier.~~
  - ~~.2 La nature, l'épaisseur, le poids et le nombre de membranes.~~
  - ~~.3 Le chevauchement et l'étanchéité des joints des membranes.~~
  - ~~.4 La construction des colins bitumineux et métalliques aux murs ou aux joints de contrôle ou d'expansion.~~
  - ~~.5 L'étanchéité de la base des équipements de mécanique, d'électricité ou autres sur les toits.~~
  - ~~.6 L'écoulement des eaux pluviales vers les différents drains.~~~~

.3 Modifier l'article 1.11.1 de la façon suivante :

1.11.1 Pour les travaux faisant l'objet de la présente section, c'est-à-dire la section 07 52 00 – Couvertures à membrane de bitume modifié, fournir la Garantie Système du manufacturier de dix (10) ans pièce et mains d'œuvre *de type MAMMOUTH PLATINUM SBS du manufacturier Soprema.*

- .1 Le fabricant des membranes d'étanchéité fournira un document écrit, délivré au nom du Propriétaire et valide pour une période de 10 ans, qui indique qu'il réparera toute fuite dans la membrane afin de restaurer le système de toiture à un état sec et étanche à l'eau, dans la mesure où des défauts de fabrication ou d'installation d'une ou de plusieurs composantes entraîneraient des infiltrations d'eau. La garantie couvrira les dépenses totales de réparation durant la période entière de la garantie. La garantie devra être transférable, sans aucuns frais supplémentaires, aux acquéreurs subséquents de l'immeuble. Le certificat de garantie devra refléter les présentes exigences.*

.4 Modifier l'article 1.11.3 de la façon suivante :

1.11.3 Couvertures existantes sous garantie.

- .1 Certaines sections de toiture ont fait l'objet de travaux récent et sont actuellement « sous garantie ».
- .2 Afin de maintenir et de ne pas compromettre la garantie en vigueur de l'entrepreneur, les travaux de toiture doivent être réalisés par ~~le même entrepreneur ayant réalisé les travaux de couverture soit « Couvreur Verdun »~~ un entrepreneur-couvreur ayant une certification PAQ+S du manufacturier Soprema.
- .3 Les travaux de ragréage et de réparation des surfaces toiture seront effectués sous la supervision du manufacturier de la membrane Soprema qui effectuera des visites au début, pendant et à l'achèvement des travaux de toiture.

**.5 Section 08 71 00 - T – Annexe 1 - Groupes de quincaillerie**

.1 Remplacer les pages 1 à 22 par les pages 1 à 23 identifiées à l'addenda AR-02, jointes au présent addenda.

**(23 page jointe)**

Les groupes 12, 12A, 14, 19 et 20 sont modifiés par le présent addenda AR-02.

**.6 Section 09 30 13 – Carrelages de céramique**

.1 Annuler l'article 2.5.6 :

~~2.5.6 Carrelages identifiés **Cc14** aux documents, avec les caractéristiques suivantes :~~

~~.1 Description : Mosaïques assemblées sur treillis.~~

~~.2 Taille : MOS 2 po x 2 po MAT~~

~~.3 Couleur : « BIMINI BLUE A85 »~~

~~.4 Produit acceptable : « Unglazed Mosaic » de la Cie Céragrès ou équivalent approuvé.~~

~~.5 Coulic : « UltraColor Plus FA; 18 BLEU HÛITRE » de la Cie MAPEI ou équivalent approuvé.~~

.2 Annuler les articles 2.6.5 et 2.6.6 :

~~2.6.5 Moulure de transition pour céramique 05~~

~~.1 Identifié type **MTG04** aux documents.~~

~~.1 Description : Profilé avec surface exposée inclinée, bord de 4 mm de haut, patte d'ancrage perforée trapézoïdale intégrante.~~

~~.2 Fini : Aluminium chromé anodisé poli (ACG).~~

~~.3 Dimensions : 8 – 10 mm (5/16 po – 3/8 po)~~

~~.4 Emplacement : moulure de transition de céramique à tapis.~~

~~.5 Produit acceptable : « RENO U » de la Cie Schlüter ou équivalent approuvé.~~

~~2.6.6 Joints de périmètre et de fractionnement préfabriqués: éléments spéciaux, d'une dureté Shore A d'au moins 60 et présentant une élasticité de plus ou moins 40 % lorsqu'ils sont utilisés conformément au détail 301EJ de l'ACTTM.~~

~~.1 Produits acceptables : « Schlüter – DILEX Series » de Schlüter Systems comme suit :~~

~~.1 En général : « DILEX BT » de Schlüter ou équivalent approuvé.~~

~~.2 Aux coins : « DILEX HKW » de Schlüter ou équivalent approuvé.~~

.3 Modifier l'article 2.7 de la façon suivante :

**2.7 COUVRE-JOINTS AU PLANCHER**

.1 Joints de dilatations ~~pour coins~~ pour fini en céramique, *identifiés **JD01** aux documents* :

.1 Description : couvre-joint de mur mono-bande en liaison mur/ mur et en angle avec épaisseur de réservation de 14 mm pour différents revêtements muraux. L'ensemble est composé de profilés en aluminium strié et d'une bande de dilatation lisse. Utilisé en pose rapportée avec un revêtement de 14 mm, il est prévu pour traiter des joints de largeur 25 mm.

.2 Emplacement : WC hommes et femmes.

- .3 Largeur de joint : 25 mm (1 po)
- .4 Matériaux : Aluminium, alliage et acier trempé 6060 T5.
- .5 Joint primaire : PVC. Dureté 70 Shore A
- .6 Produit acceptable: « FWFC 25 » de la Cie C/S Group ou « DILEX-HKW BT » de la Cie Schluter, ou équivalent approuvé.

- ~~.2 Joints de dilatations plat pour fini en céramique, identifié JD01 aux documents :~~
  - ~~.1 Description : couvre joint métallique pour murs, monté en surface conçu pour les applications intérieures avec plaque centrale flottante.~~
  - ~~.2 Emplacement : WC hommes et femmes.~~
  - ~~.3 Largeur de joint : 25 mm (1 po).~~
  - ~~.4 Matériaux : Aluminium, alliage et acier trempé 6060 T5.~~
  - ~~.5 Produit acceptable : « ASM 100 Series » de la Cie C/S Group, ou équivalent approuvé.~~

- .4 Ajouter les articles 2.8.4 et 2.8.5 suivants :

- 2.8.4 Bases de douches préfabriquées en pente :
  - .1 Description : Bases en mousse de polystyrène expansé léger avec armature et voile de polypropylène laminé permettant la réalisation de douches sans lit de mortier, conçue pour s'intégrer au drain.
  - .2 Douches accessibles :
    - .1 Épaisseur variable : Maximum de 29 mm (1-1/8 po) au point haut.
    - .2 Dimensions : 970 mm x 1520 mm (38 po x 60 po)
    - .3 Produit acceptable : « KST 965/1525 » de la Cie Schluter ou produit équivalent approuvé.
  - .3 Douches régulières :
    - .1 Épaisseur variable : Maximum de 25 mm (1 po) au point haut.
    - .2 Dimensions : 1220 mm x 1220 mm (48 po x 48 po).
    - .3 Produit acceptable : « KST 1220BF » de la Cie Schluter ou produit équivalent approuvé.
  - .4 Bordures : seuil de douche préfabriqué léger et étanche fait de panneaux rigides en mousse de polystyrène extrudé avec armature et voile de polypropylène laminé, spécialement conçu de façon à s'intégrer au système de douche.
    - .1 Dimensions : 970mm x 150mm x 115mm (38 po X 6 po X 4-1/2 po).
    - .2 Selon les agencements aux dessins.
    - .3 Produit acceptable : « KBSC 115 150 970 » de la Cie Schluter ou produit équivalent approuvé.
- 2.8.5 Accessoires de douches :
  - .1 Description : Coins d'étanchéité préformés monopiece pour l'étanchéité des angles intérieurs et extérieurs dans les assemblages avec armature et voile de polypropylène laminé pour prévenir les infiltrations et les moisissures.
    - .1 Épaisseur variable : 4 mils.
    - .2 Dimensions : Selon les conditions.
    - .3 Produit acceptable : « KERDI-KERECK-F » et « KERDI-KERS-B » de la Cie Schluter ou produit équivalent approuvé.

**.7 Section 09 51 13 – Éléments acoustiques pour plafonds**

.1 Ajouter les articles 2.6.3.5 et 2.6.3.6 suivants :

**2.6.3.5 Moulure de garniture inférieure droite pour plafond de gypse – identifiée type MP03 aux documents.**

.1 Description : Profilé en aluminium pour gypse de 15,9mm (5/8 po) d'épaisseur, de 28,6mm (1-1/8 po) de largeur x 21,4mm (27/32 po) de hauteur, adapté aux profils et conditions.

.2 Produit acceptable :

.1 Moulure « Garniture inférieure pour gypse – Série AXIOM no. AXBTSTR » de la Cie Armstrong, ou produit équivalent approuvé.

**2.6.3.6 Moulure d'attache de raccordement à la suspente en « T » à torsion en acier galvanisé – identifiée type MP04 aux documents.**

.1 Description : Profilé d'attache en acier galvanisé pour la fixation au système de suspension, de dimensions adaptées aux conditions. Une attache requise à chaque intersection du système de suspension et de la lisse de garniture.

.2 Produit acceptable :

.1 Moulure « Attache de raccordement – Série AXIOM no. AXCCLT » de la Cie Armstrong, ou produit équivalent approuvé.

**.8 Section 09 68 00 – Revêtements de tapis-moquettes en dalles**

.1 Modifier l'article 1.2.3.3 de la façon suivante :

1.2.3.3 Les moulures et bandes de transition de types ~~MT02~~ et **MT03**, selon les agencements, les dimensions et les emplacements identifiés aux dessins.

.2 Annuler l'article 2.3.4.1 :

~~2.3.4.1 Bordure (réducteur) de transition identifiées **MT02** aux documents, en chlorure de polyvinyle (PVC) moulée, conforme à la norme ASTM E 648, et ayant les caractéristiques suivantes :~~

~~.1 Localisation : pour les bordures de tapis et surface de plancher de béton.~~

~~.2 Couleurs au choix de l'Architecte dans la gamme standard du fabricant.~~

~~.3 Dimensions : transition de 6.35mm de hauteur (côté tapis) X bordure de 32,5mm de largeur.~~

~~.1 Produit acceptable :~~

~~.1 Moulure de transition « EG-XX-H » de la cie Johnsonite, ou produit équivalent approuvé.~~

~~.4 Dimensions : transition de 4.76mm de hauteur (côté tapis) X bordure de 27mm de largeur.~~

~~.1 Produit acceptable :~~

~~.1 Moulure de transition « EG-XX-J » de la cie Johnsonite, ou produit équivalent approuvé.~~

**.10 Section 10 11 13 – Tableaux à écrire**

- .1 Ajouter la section 10 11 13 (pages 1 à 8) identifiée à l'addenda AR-02, jointe au présent addenda.  
**(8 pages jointes)**

---

**FIN DE L'ADDENDA AR-02**  
**Architecture**

**DIVISION 10**

**OUVRAGES SPÉCIAUX**

<i>Section 10 11 13</i>	<i>Tableaux à écrire</i>	<b>Add AR-02</b>	<b>8</b>
Section 10 22 19.01	Cloisons amovibles sur ossature		15
Section 10 28 10	Accessoires de salles de toilettes et douches		9

**DIVISION 12**

**AMEUBLEMENT ET DÉCORATION**

Section 12 24 13	Stores à enroulement		11
------------------	----------------------	--	----

DOCUMENTS ANNEXES SÉPARÉS (DOCUMENTS SÉPARÉS)

**Travaux en présence de matières dangereuses – POUR SOUMISSION**

Réaménagement d'espaces administratifs à DEC\_07 5255, avenue Decelles, Montréal (Québec)

Préparé pour HEC N Montréal

**Préparé par Le Groupe Gesfor Poirier, Pinchin inc. et daté du 19 janvier 2024 (47 pages).**

**FIN DE LA TABLE DES MATIÈRES**



# Les Agences Réal Demers Inc.

10800 avenue Racette, Montréal-Nord, QC, H1G 5H6, Tél. : (514) 387-7515, Fax : (514) 387-7780

## HEC MONTRÉAL PROJET DECELLES 5255 Avenue Decelles Montréal, QC, H3T 2B1

<b>Nom du Client</b>	Provencher Roy Associés Architectes Inc.
<b>Chargée de projet</b>	Maïda Beylerian, OAQ, Architecte, Collaboratrice principale
<b>Préparé Par</b>	ARD Montréal
<b>Présenté Par</b>	Pierre Morin, AHC, FDAI
<b>Date</b>	13 décembre 2022
<b>Dossier #:</b>	221213-18
<b>Révision #6:</b>	9 mars 2024

Add AR-02



## Manufacturiers des produits

PRODUIT	MANUFACTURIER
• Charnières	Mckinney
• Serrures, dispositifs de sortie de secours, ferme-portes	Corbin Russwin
• Bras d'arrêts	Rixson
• Électro-aimant, boîtier d'alimentation, interrupteur à clé, gâche monitrice	Securitron
• Poignées à tirer, plaques à pied, verrous, plaques à pousser, butoirs	Rockwood
• Garniture d'étanchéité	Pemko
• Indicateur d'occupation	Trimco BBW
• Bas de porte automatique	KN Crowder
• Diagrammes de raccordement, enseignes explicatives	ARD
• Quincaillerie pour les portes en verre	Assa-Abloy Glass
• Ouvre-portes automatiques et accessoires	Assa-Abloy
• Boutons d'activation	Alarm Controls
• Cylindres à clé	Best
• Serrures avec système de contrôle d'accès	Salto

**Cléage: Système de clé maîtresse existant, à coordonner avec l'entrepreneur et le propriétaire. Fournir toute l'assistance et tenir toutes les rencontres nécessaires avec le propriétaire en vue d'établir la charte de codification des clés.**

## Charte des matériaux et des finis ANSI / BHMA

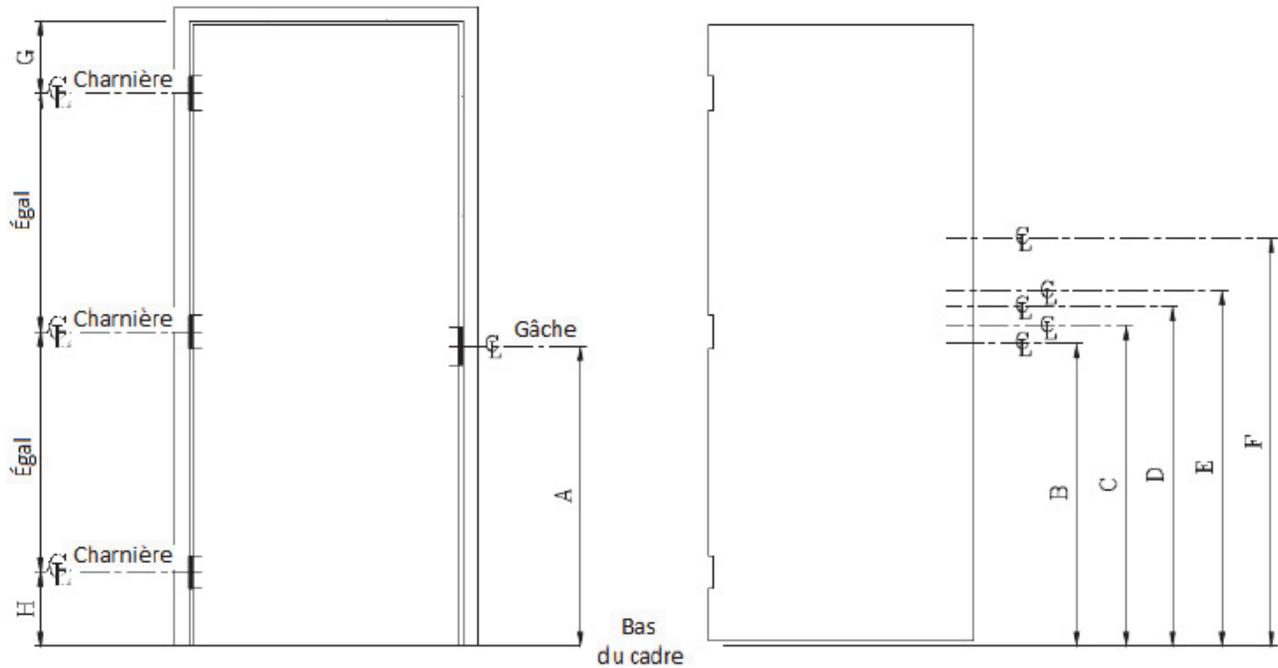
Description du code	Matériel de base	Équivalent Canadien
<b>600</b> Apprêt	Acier	CP
<b>622</b> Peint noir mat	Laiton, bronze	C19
<b>626</b> Chrome satiné	Laiton, bronze	C26D
<b>630</b> Acier inoxydable satiné	Acier inoxydable série 300	C32D
<b>652</b> Plaqué chrome satiné	Acier	C26D
<b>689</b> Peint aluminium	N'importe lequel	C28
<b>711</b> Noir mat, anodisé	Aluminium	C19
<b>719</b> Aluminium naturel sans laque	Aluminium	C27
<b>BSP</b> Peint noir mat	N'importe lequel	C19

## Notes et abréviations

- CFC : Percé pour recevoir un cylindre à clé
- CFTT : Percé pour recevoir un tourniquet
- CMC : Clé Maîtresse de Construction.
- CME : Clé Maîtresse Existante.
- NRP : Non Removable Pin = FNA : Fiche Non Amovible.

**IMPORTANT :** LES PLAQUES À PIED NE DOIVENT PAS FAIRE CONTACT AVEC LES GARNITURES D'ÉTANCHÉITÉ, ASTRAGALES NI LES MOULURES DES OUVERTURES VITRÉES DANS LES PORTES. LES DIMENSIONS INDICUÉES DANS LES GROUPES DE QUINCAILLERIE SONT À TITRE DE GUIDE. UNE COORDINATION DOIT ÊTRE FAITE AVANT LEUR MISE EN PRODUCTION POUR ASSURER LES BONNES DIMENSIONS. LES VIS POUR LES PLAQUES À PIED DOIVENT ÊTRE EN ACIER INOXYDABLE AVEC UNE TÊTE CONIQUE. TOUS LES AUTRES MODÈLES SERONT REFUSÉS.

## Emplacement standard pour la quincaillerie architecturale



Item de quincaillerie		Impériale (jusqu'à)	Métrique (jusqu'à)
<b>A</b>	Ligne du centre pour serrures rondes et à levier, dispositifs de sortie de secours & pènes à rouleau	40 5/16"	1024
<b>B</b>	Ligne de centre d'une poignée à tirer et ensemble de barres à tirer & pousser	42"	1065
<b>C</b>	Ligne du centre d'un pêne de bras à tirer d'hôpital	45"	1145
<b>D</b>	Ligne du centre d'un bras à tirer d'hôpital (type vertical)	47"	1195
<b>E</b>	Ligne du centre d'une plaque à pousser d'hôpital	48"	1220
<b>F</b>	Ligne du centre de la serrure auxiliaire	48"	1220
<b>G</b>	Ligne du centre de la charnière du haut (max)	9 ¾"	250
<b>H</b>	Ligne du centre de la charnière du bas (max)	13"	330

*Note : Les dimensions peuvent être sujettes à des variations mineures selon les manufacturiers.*

**Serrure pour porte escamotable**



**Clairance supplémentaire pour le cylindre à clé**



## Encoches à faire pour la gâche électrique dans l'astragale plat



## Notes à l'installateur au sujet des portes coupe-feu

- Le Code national du bâtiment - Canada 2015 (CNBC) nous réfère au NFPA 80 Standard for Fire Doors and Other Opening Protectives édition 2013 pour toute ouverture coupe-feu.
- L'article #6.4.4.7.1 du NFPA 80 indique « *Locks, latches, surface-mounted top and bottom bolts, and fire exit hardware shall be secured to reinforcements in the doors with machine screws or shall be attached with through-bolts* ». Traduction: Serrures, loquets, verrous en surfaces haut et bas et les dispositifs de sortie de secours coupe-feu seront fixés aux renforts dans les portes avec des vis à métaux (mécanique) ou avec des boulons de part en part. (Ceci élimine l'utilisation des vis auto-perceuses pour les produits ci-haut mentionnés).
- L'article #6.5.2 du NFPA 80 indique « *All components shall be installed in accordance with the manufacturers' installation instructions and shall be adjusted to function as described in the listing* ». Traduction: Tous les items de quincaillerie doivent être installés selon les instructions d'installation du fabricant et ajustés tel que décrit dans la fiche descriptive.
- Une fois les ferme-portes installés, il faut ajuster les trois vis d'ajustements pour assurer le bon fonctionnement de chacune des portes. Les ajustements sont; la vitesse de fermeture « Sweep », l'enclenchement de la porte « Latching » et le frein d'arrêt « Back Check ». Ces ajustements peuvent varier selon la largeur et l'emplacement de la porte. Les portes coupe-feu doivent ouvrir en souplesse et refermer après chaque utilisation (Article #6.1.3.2.1 du NFPA 80).
- Tel qu'indiqué au paragraphe 3.1.8.12.3) du CNBC 2015, le jeu autour des portes ayant un degré par-flammes de 20 minutes ne doit pas être supérieur à 6mm (1/4") à la base et 3mm (1/8") sur les côtés et à la partie supérieure.
- Le non-respect des articles ci-dessus annule la certification coupe-feu de l'ouverture.

**Les vis auto-taraudeuses sont refusées.** Utiliser des vis mécaniques avec file; (typique pour toute la quincaillerie – charnières, ferme-portes, serrures mortaises, dispositifs de sortie de secours, etc.).

**- Groupe 01 – Porte P7.101a (Entrée - double avec contrôle d'accès)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Tube en aluminium pour fixer dans le haut des portes avec préparations pour ferme-portes encastrés HDS-2000x6000 x Largeur de l'ouverture x 2 préparations pour ferme-portes encastrés OHC-609	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Arrêt pour paire de portes à fixer sur le tube en aluminium dans le haut des portes DS-6000	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Transfert de courant en surface à fixer entre le cadre et le sabot du haut de la porte TSB-C	630	Securitron
2	Ferme-portes sans retenue pour encastrer dans un tube en aluminium et dans le haut des portes OHC-609-105NHO x Longueur du Spindle x OHC-609-MC x OHC-609-ARM x <b>(Indiquer le poids de la porte au moment de la commande pour déterminer le modèle et la force du ferme-porte)</b>		Assa-Abloy Glass
2	Sabots du haut avec préparation pour bras de ferme-porte encastré pour porte en verre DRS-6-T x OHC-609-ARM x Embouts x Épaisseur du verre x Préparation pour contact magnétique x <i>(Passe fils pour la gâche électrique)</i>	BSP	Assa-Abloy Glass
2	Pivots pour le bas des portes PV-ENDLOAD	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du bas avec préparation pour pivot au plancher pour porte en verre DRS-6-B x PV-ENDLOAD x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du bas avec serrure et préparation pour pivot au plancher pour porte en verre DRS-6-B x PV-ENDLOAD x DR-BTMLOCK x Embouts x Épaisseur du verre <b>(Trou pour le cylindre à clé du côté intérieur seulement du sabot)</b>	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Gâche anti-poussière 570	BSP	Assa-Abloy Glass
2	Cylindres mortaises à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
2	Noyaux interchangeables à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Plaque de suspension pour une serrure mortaise sur une porte en verre CLH-STOREROOM x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML-STOREROOM 8805-CRR3 x LC	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Plaque de suspension pour une gâche électrique sur une baie vitrée en verre CLK-ESK x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Capuchon pour couvrir le câblage électrique sur la baie-vitrée UWD x 1000 x 1000 x Épaisseur du verre		Assa-Abloy Glass
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 1600CLB x LMS x Fail Secure x Voltage requis <i>(Alimentation via le système de contrôle d'accès)</i>	BSP	HES
1	Sabot fixe pour le bas de la baie vitrée SRS-6 x Largeur requise x Plaques d'embout x SAR-1875 (Hauteur requise) x Gasketing GD-PREFIT – Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass

1	Tube en aluminium pour le haut de la baie vitrée HDS-2000x6000 x Sidelight Header x Largeur requise x Gasketing GD-PREFIT – Epaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Notes :** *Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie des portes en verre et la baie vitrée avec leurs manufacturiers avant de procéder avec la mise en production des produits.*

*- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).*

**Fonctionnement :** *La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.*

**- Groupe 02 – Porte P7.101b (Entrée - simple avec dispositif de sortie de secours)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Tube en aluminium pour fixer dans le haut de la porte avec préparation pour un ferme-porte encastré et un électro-aimant en surface HDS-2000x6000 x Largeur de l'ouverture x Préparation pour ferme-porte encastré OHC-609 x Préparation pour électro-aimant	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Ferme-porte sans retenue pour encastrer dans un tube en aluminium et dans le haut de la porte OHC-609-105NHO x Longueur du Spindle x OHC-609-MC x OHC-609-ARM x <b>(Indiquer le poids de la porte au moment de la commande pour déterminer le modèle et la force du ferme-porte)</b>	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du haut avec préparation pour bras de ferme-porte encastré et électro-aimant pour porte en verre DRS-6-T x OHC-609-ARM x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Pivot pour le bas de la porte PV-ENDLOAD	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du bas avec préparation pour pivot au plancher pour porte en verre DRS-6-B x PV-ENDLOAD x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Dispositif de sortie de secours fonction sortie seulement pour porte en verre avec sabot PDU8000 x Exit Only x Less Dogging x Largeur x Hauteur x Épaisseur de la porte x Fixation pour sabot du haut x Main x MSK-SGL	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Électro-aimant en surface avec délai 15 secondes intégré et interrupteur à clé mural DEM680E x Interrupteur à clé x 24VDC	BSP	Securitron
1	Boîtier d'alimentation avec pile d'urgence et verrouillage à clé BPS-24-1 x B-24-5 x CKL	600	Securitron
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec l'interrupteur à clé et l'électro-aimant à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Enseigne explicative pour porte en verre SCC-DR18-3292-315-FAV	Rouge	ARD
1	Diagramme de raccordement avec schéma électrique et manuel explicatif pour le fonctionnement SCC-DR18-221213-GR02		ARD

**Note :** Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie de la porte en verre avec leurs fabricants avant de procéder avec la mise en production des produits.

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement:** La porte est toujours verrouillée par l'électro-aimant. L'issue est possible en appuyant sur le dispositif de sortie de secours pendant trois secondes ou plus. Après trois secondes, une séquence irréversible commencera et une alarme locale sonnera. Après un autre 12 secondes, l'électro-aimant sera libre pour l'issue. L'accès n'est pas possible sauf si l'électro-aimant est désactivé.

L'interrupteur à clé mural sert à désactiver ou réarmer le système 3/15. Le témoin lumineux sera vert quand l'électro-aimant sera en fonction et rouge quand il sera désactivé.

**- Groupe 03 – Portes P7-218, P7.319, P7.412, P7.451, P7.452, P7.453, P7.454 (Salles de rencontre, de travail et cabines téléphoniques)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie <i>(Par le manufacturier des cloisons Teknion)</i>		
1	Serrure mortaise à levier fonction passage ML2010 x LWA	BSP	Corbin Russwin

**- Groupe 04 – Porte P7.024 (Salle électrique)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis ( <i>Alimentation via le système de contrôle d'accès</i> )	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm ( <i>Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction</i> )		Mckinney
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 05 – Porte P7.013 (Toilette Universelle)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières extra robustes à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3386, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Serrure auxiliaire à mortaise fonction entrée ( <b>À installer à 1200mm centre du plancher</b> ) DL4122 x M34 x M40 x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Indicateur d'occupation pour la serrure auxiliaire 5004-3	622	Trimco BBW
1	Gâche monitrice pour la serrure auxiliaire LML-1		Securitron
1	Poignée à tirer décentrée vers le bas avec la plaque percée pour un tourniquet BF110 x 70C x Low Mounted x CFTT ( <b>Installer à 1065mm centre de la plaque du plancher</b> )	BSP	Rockwood
1	Plaque à pousser/tirer avec trou pour le cylindre à clé de la serrure auxiliaire 92 x CFC ( <b>Installer à 1145mm centre du plancher avec la poignée vers le bas et par-dessus la vis du haut de montage de la poignée à tirer</b> )	BSP	Rockwood
1	Ouvre-porte automatique simple en surface pour installation côté tirer SW200i x Simple x Côté TIRER x Hold Open Indéfini x 120VAC, 60HZ, 15A	711	Assa-Abloy
2	Boutons d'activation muraux sans contact avec écriture en français et vis sécuritaires ( <i>Boîte électrique 2 gang</i> ) NTS-2-FR x Vis TORX x 24VDC	630	Alarm Control
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK	BSP	Rockwood
1	Plaque à vadrouille avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 152mm x Largeur de la porte moins 25mm x ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK	BPS	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Diagramme de raccordements électriques avec schéma électrique et manuel explicatif pour le fonctionnement, section 08 71 00 SCC-DR18-221213-GR05		ARD

**Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

- La fourniture des produits automatisés Assa-Abloy doit inclure toutes les composantes requises au bon fonctionnement selon les codes de construction applicables en vigueur.

- **Fonctionnement:** Quand le pêne dormant de la serrure est rétracté, les boutons d'activation sont fonctionnels et peuvent activer l'ouvre-porte automatique. Quand la serrure est verrouillée et le pêne dormant projeté dans la gâche avec surveillance de pêne, les boutons d'activation ne sont plus fonctionnels. L'ouvre-porte automatique fonctionne comme un ferme-porte conventionnel quand il n'est pas activé.

**- Groupe 06 – Porte P7-201 (Salle Telecom)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	626	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	626	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis ( <i>Alimentation via le système de contrôle d'accès</i> )	630	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm ( <i>Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction</i> )		Mckinney
1	Ferme-porte en surface avec action à came et rail DC5230 ( <i>Installer du côté tirer de la porte</i> )	689	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood
1	Bas de porte automatique encastré pour porte en acier CT-54 x Largeur de la porte	719	KN Crowder
3	Longueurs de garniture d'étanchéité en silicone transparent autoadhésif S44C x 1/Tête & 2/Jambages ( <b>Chaque longueur à installer en un seul morceau</b> )	Clair	Pemko
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Notes :**

- **Toujours installer un ferme-porte avec arrêt intégré ou bras d'arrêt indépendant, de façon à permettre l'ouverture maximum de la porte sans qu'elle fasse contact avec un obstacle (autre porte, mur, etc.) derrière elle. Vérifier aussi les plans d'ameublement et électrique.**

- **Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).**

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 07 – Portes P7.231, P7.382 (Portes d'issue avec contrôle d'accès)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières extra robustes à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3786, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Dispositif de sortie de secours en surface ED5200A x Largeur x Epaisseur de la porte	BSP	Corbin Russwin
1	Garniture à levier avec lecteur de cartes intégré <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	622	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Bas de porte automatique encastré pour porte en acier CT-54 x Largeur de la porte x SHIM <b>(Si requis selon la construction de la porte et les conditions de chantier)</b>	719	KN Crowder
3	Longueurs de garniture d'étanchéité en silicone transparent autoadhésif S44C x 1/Tête & 2/Jambages <b>(Chaque longueur à installer en un seul morceau)</b>	Clair	Pemko

**- Groupe 08 – Porte P7.302 (Salle mécanique)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
8	Charnières extra robustes à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3786, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Verrou manuel pour le haut de la porte inactive 555 x 610mm x Gâche pour la tête du cadre de porte	BSP	Rockwood
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best

1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis ( <i>Alimentation via le système de contrôle d'accès</i> )	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm ( <i>Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction</i> )		Mckinney
1	Astragale ( <b>À fixer sur le côté pousser de la porte inactive</b> ) ( <i>Par le manufacturier des portes</i> )		
1	Astragale ( <b>À fixer sur le côté tirer de la porte inactive avec encoches pour la gâche électrique. Voir la page 5 de ce document</b> ) ( <i>Par le manufacturier des portes</i> )		
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
2	Plaques à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 51mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
2	Butoirs convexes au mur 406	BSP	Rockwood
2	Bas de porte automatique encastré pour porte en acier CT-54 x Largeur de la porte x SHIM ( <i>Si requis selon la construction de la porte et les conditions de chantier</i> )	719	KN Crowder
4	Longueurs de garniture d'étanchéité en silicone transparent autoadhésif S44C x 1/Astragale, 1/Tête & 2/Jambages ( <b>Chaque longueur à installer en un seul morceau</b> )	Clair	Pemko
2	Contacts magnétiques encastrés DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 09 – Portes P7-420, P7-422 (Entrepôts)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé ( <b>Voir la Division 28 Contrôle d'accès</b> )	626	Salto
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	626	Best

1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	689	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	626	Rockwood

### **- Groupe 10 – Porte P7.022 (Concierge)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis <b>(Alimentation via le système de contrôle d'accès)</b>	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm <b>(Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction)</b>		Mckinney
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG <b>(Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.)</b>	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage <b>(Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès)</b>		

#### **Notes :**

**- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).**

**Fonctionnement : La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.**

**- Groupe 11 – Portes P7.015a, P7.015b, P7.015c, P7.015d, P7.026a, P7.026b, P7.026c (Toilettes unisexe 1)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction privée avec indicateur d'occupation ML2030 x LWA x V21F	626	Corbin Russwin
1	Butoir convexe au mur 406	626	Rockwood
1	Crochet à linge RM829	626	Rockwood

**- Groupe 11A – Porte P7.026d (Douche unisexe)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2314, 114mm x 101mm x NRP	630	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction privée avec indicateur d'occupation ML2030 x LWA x V21F	626	Corbin Russwin
1	Butoir convexe au mur 406	626	Rockwood
1	Crochet à linge RM829	626	Rockwood

**- Groupe 12 – Portes P7.252, P7.254, P7.256, P7.258, P7.262, P7.264, P7.266, P7.268, P7.304, P7.306, P7.308, P7.310, P7.312, P7.314, P7.316, P7.318, P7.351, P7.353, P7.355, P7.357, P7.361, P7.363, P7.365, P7.367, P7.413 (Bureaux)**

**Add AR-02**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie <i>(Par le manufacturier des cloisons Teknion)</i>		
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé <b><i>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</i></b>	Noir	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b><i>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</i></b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b><i>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</i></b> 1C-7 x Chemin de Clé <b><i>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</i></b>	622	Best

**- Groupe 12A – Porte P7.304 (Bureau) Add AR-02**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie (Par le manufacturier des cloisons Toknion)		
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt avec tourniquet ML2049 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4600CDB x LMS x Fail Secure x Voltage requis ( <b>Alimentation via le système de contrôle d'accès</b> )	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm ( <b>Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction</b> )		Mckinney
1	Contact magnétique encastré DPDT 105-12WC ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <b>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</b> )		

**Notes :**

~~Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).~~

~~Fonctionnement : La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.~~

**- Groupe 13 – Porte P7.417 (Corridor)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnière extra robuste à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3786, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis ( <b>Alimentation via le système de contrôle d'accès</b> )	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm ( <b>Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction</b> )		Mckinney

1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG <b>(Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.)</b>	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage <b>(Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès)</b>		

**Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 14 – Porte P7.350 (Corridor) Add AR-02**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Tube en aluminium pour fixer dans le haut de la porte avec préparation pour un ferme-porte encastré <b>et un électro-aimant en surface</b> HDS-2000x6000 x Largeur de l'ouverture x Préparation pour ferme-porte encastré OHC-609 x Préparation pour électro-aimant	BSP	Assa-Abloy Glass
<del>4</del>	<del>Arrêt pour porte simple à fixer sur le tube en aluminium dans le haut de la porte DS 3000</del>	<del>BSP</del>	<del>Assa-Abloy Glass</del>
1	Ferme-porte sans retenue pour encastrer dans un tube en aluminium et dans le haut de la porte OHC-609-90NHO x Longueur du Spindle x OHC-609-MC x OHC-609-ARM x <b>(Indiquer le poids de la porte au moment de la commande pour déterminer le modèle et la force du ferme-porte)</b>		Assa-Abloy Glass
1	Sabot du haut avec préparation pour bras de ferme-porte encastré DRS-6-T x OHC-609-ARM x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Pivot pour le bas de la porte PV-ENDLOAD	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du bas avec préparation pour pivot au plancher pour porte en verre DRS-6-B x PV-ENDLOAD x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
<del>1</del>	<del>Paire de poignées à tirer avec montage dos-à-dos pour porte en verre RM3301 x 915mm x Épaisseur de la porte x Mtg. 13HD</del>	<del>BSP</del>	<del>Rockwood</del>
<del>4</del>	<del>Plaque de suspension pour une serrure mortaise sur une porte en verre CLH STOREROOM DEADBOLT x Main x Épaisseur du verre</del>	<del>BSP</del>	<del>Assa-Abloy Glass</del>
<del>4</del>	<del>Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML STOREROOM DEADBOLT 8840-CRR3 x LG</del>	<del>BSP</del>	<del>Assa-Abloy Glass</del>
<del>4</del>	<del>Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMG</del>	<del>622</del>	<del>Best</del>

4	Noyau interchangeable à clé ( <del>À remettre au HEC pour le cléage et installation</del> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <del>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</del> )	622	Best
4	Plaque de suspension pour une gâche électrique sur une baie vitrée en verre CLK-ESK x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
4	Capuchon pour couvrir le câblage électrique sur la baie vitrée UWD x 1000 x 1000 x Épaisseur du verre		Assa-Abloy Glass
4	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4600CDB x LMS x Fail-Secure x Voltage requis ( <del>Alimentation via le système de contrôle d'accès</del> )	BSP	HES
4	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WC ( <del>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</del> )	Noir	GRI
4	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <del>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</del> )		

**Note :** Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie de la porte en verre avec leurs fabricants avant de procéder avec la mise en production des produits.

~~Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).~~

~~Fonctionnement : La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.~~

#### **- Groupe 15 – Portes P7.021, P7.303a, P7.303b (Portes escamotables)**

QTE	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Ensemble de rail et quincaillerie avec système de freinage Catch'N'Close pour porte escamotable Type CC-1W x Largeur x Hauteur de la porte x 1 Panneau ( <b>Important : indiquer le poids de la porte au moment de la commande. Le poids détermine le type de quincaillerie requise</b> )	628	KN Crowder
1	Serrure mortaise fonction passage pour porte escamotable ( <b>Seulement pour la porte P7.021</b> ) C-90L-BB	626	KN Crowder
1	Serrure mortaise fonction entrée pour porte escamotable ( <b>Seulement pour les portes P7.303A et P7.303b</b> ) C-90L-C x LC ( <b>Clé à installer du côté traiteur et rien du côté de la salle de formation</b> )	626	KN Crowder
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Seulement pour les portes P7.303A et P7.303b</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	626	Best

**Note :**

**- Important :** Un minimum de 12mm doit être laissé entre la surface de la porte et l'ouverture de la pochette dans le mur (colombages métalliques de chaque côté de la porte). Ceci est pour assurer que le cylindre à clé ne fasse pas contact avec le mur ou les colombages métalliques. Voir la page 4 de ce document

**- Groupe 15A – Porte P7.002 (Porte escamotable)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Ensemble de rail et quincaillerie avec système de freinage Catch'N'Close pour porte escamotable Type CC-1W x Largeur x Hauteur de la porte x 1 Panneau ( <b>Important : indiquer le poids de la porte au moment de la commande. Le poids détermine le type de quincaillerie requise</b> )	628	KN Crowder
1	Serrure mortaise fonction passage pour porte escamotable C-90L-BB	622	KN Crowder

**- Groupe 16 – Portes P7.214, P7.214a, P7.214b (Espace entreposage mobilier)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
8	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Verrou manuel pour le haut de la porte inactive 555 x 610mm x Gâche pour la tête du cadre de porte	626	Rockwood
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	626	Salto
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	626	Best
1	Boîtier anti-poussière ( <b>Si non disponible par le fabricant Salto</b> ) 120F76	603	Corbin Russwin
1	Astragale ( <b>À fixer sur le côté pousser de la porte inactive</b> ) <i>(Par le fabricant des portes)</i>		
1	Ferme-porte en surface avec action à came et rail ( <b>Installer sur la porte active</b> ) DC5230 ( <b>Installer du côté tirer de la porte</b> )	689	Corbin Russwin
2	Plaques à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 51mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood
1	Bras d'arrêt encastré ( <b>Installer sur la porte inactive</b> ) 1-036 ( <b>Numéro complet selon la largeur de la porte</b> )	630	Rixson

**Note :**

- **Toujours installer un ferme-porte avec arrêt intégré ou bras d'arrêt indépendant, de façon à permettre l'ouverture maximum de la porte sans qu'elle fasse contact avec un obstacle (autre porte, mur, etc.) derrière elle. Vérifier aussi les plans d'ameublement et électrique.**

**- Groupe 17 – Porte P7-303 (Cuisine traiteur et espace comptoir)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnière extra robuste à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3786, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	626	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	626	Best
1	Ferme-porte en surface avec action à came et rail DC5230 <b>(Installer du côté tirer de la porte)</b>	689	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood

**Note :**

- **Toujours installer un ferme-porte avec arrêt intégré ou bras d'arrêt indépendant, de façon à permettre l'ouverture maximum de la porte sans qu'elle fasse contact avec un obstacle (autre porte, mur, etc.) derrière elle. Vérifier aussi les plans d'ameublement et électrique.**

**- Groupe 18 – Porte P7.411 (Entrepot)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
8	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Verrou manuel pour le haut de la porte inactive 555 x 610mm x Gâche pour la tête du cadre de porte	626	Rockwood
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	626	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	626	Best
1	Boîtier anti-poussière <b>(Si non disponible par le fabricant Salto)</b> 120F76	603	Corbin Russwin
1	Astragale <b>(À fixer sur le côté pousser de la porte inactive)</b> <b>(Par le fabricant des portes)</b>		
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	689	Corbin Russwin

2	Plaques à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 51mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood
2	Butoirs convexes au mur 406	626	Rockwood

**- Groupe 19 20 – Portes P7.212a, P7.212b, P7.216a, P7.216b (Corridor secteurs) Add AR-02**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie (Par le manufacturier des cloisons Teknion)		
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré, cylindre à clé et plaque de suspension pour installation sur une porte en verre ( <b>Voir la Division 28 Contrôle d'accès</b> )	Noir	Salto
1	Plaque de suspension pour fixer la gâche de la serrure sur une baie-vitrée en verre ( <b>Voir la Division 28 Contrôle d'accès</b> )	Noir	Salto
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best

**Note : Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie des portes en verre et la baie vitrée avec leurs manufacturiers avant de procéder avec la mise en production des produits.**

**- Groupe 20 19 – Portes P7.212a, P7.212b, P7.216a, P7.216b, P7.200, P7.230, P7.280, P7.330, P7.330, P7.380 (Corridor Secteurs) Add AR-02**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie (Par le manufacturier des cloisons Teknion)		
1	Plaque de suspension pour une serrure mortaise sur une porte en verre ( <b>Profil de la plaque selon le profil du cadre de porte avec ou sans arrêt</b> ) CLH-STOREROOM DEADBOLT x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML-STOREROOM DEADBOLT 8840-CRR3 x LC	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 1600CDB x LMS x 1600-104 ( <b>La longueur d'extension pour la lèvre est à coordonner selon le profil et la profondeur du jambage du cadre de porte</b> ) x Fail Secure x Voltage requis ( <b>Alimentation via le système de contrôle d'accès</b> )	BSP	HES

1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm (Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction)		Mckinney
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG (Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.)	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage (Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès)		

**Notes :**

- Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie des portes en verre et le cadre en aluminium avec leurs manufacturiers avant de procéder avec la mise en production des produits.

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 21 – Portes P7.243, P7.245, P7.247, P7.259, P7.261, P7.273, P7.275, P7.277, P7.292, P7.294, P7.342, P7.344, P7.346, P7.371, P7.373, P7.375 (Salles de rencontre, de travail et cabines téléphoniques)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie (Par le manufacturier des cloisons Teknion)		

## **PARTIE 1. GÉNÉRALITÉS**

### **1.1 CONDITIONS**

- .1 Toutes les conditions générales, les conditions générales complémentaires, les instructions particulières et les addenda font partie intégrante de la présente section.
- .2 La présente section et les dessins relatifs doivent être lus et examinés conjointement avec les sections et dessins décrivant des ouvrages complémentaires, préalables ou connexes aux travaux décrits.

### **1.2 CONTENU DE LA SECTION**

- .1 L'Entrepreneur/sous-traitant doit fournir tous les matériaux, équipements, main-d'œuvre et services requis pour l'exécution complète des travaux de tableaux, de manière à ce que les ouvrages remplissent parfaitement les fins auxquelles ils sont destinés.
- .2 Les travaux de la présente section comprennent, sans s'y limiter, la fourniture et l'installation des éléments suivants :
  - .1 Les tableaux d'écriture blancs identifiés **TB-x** aux documents, dans la salle de formation (tableaux fixes), et selon les emplacements et indications aux dessins.
  - .2 Tous les autres accessoires prévus à cette section.
  - .3 Tous les adhésifs, ancrages, pièces de fixation, moulures, et autres accessoires nécessaires pour compléter les travaux de la présente section.
- .3 L'Entrepreneur s'assurera de coordonner la pose des fonds de clouages requis pour ses installations.
- .4 Se référer aux plans et détails en architecture, pour les dimensions, localisation, nombre de tableaux et pour de plus amples détails.

### **1.3 SECTIONS CONNEXES**

- .1 Voir la section 01 10 00 – « Sommaires des travaux et exigences générales complémentaires », article 1.2 « Sections connexes » pour les prescriptions à suivre.

### **1.4 RÉFÉRENCES**

- .1 Les travaux régis par la présente section doivent être conformes aux sections applicables, de la version ou de la révision la plus récente, des normes, codes et règlements indiqués ci-dessous, ou cités dans la présente section.
- .2 Aluminum Association (AA).
  - .1 DAF 45, Designation System for Aluminum Finishes.
- .3 American National Standards Institute (ANSI).
  - .1 ANSI 208.1, Particleboard, Mat-formed Wood.
  - .2 ANSI A208.2, Medium Density Fiberboard for Interior Use.

- .4 American Society for Testing and Materials International, (ASTM).
  - .1 ASTM A 653/A653M, Specification for Steel Sheet, Zinc-Coated (Galvanized) or Zinc-Iron Alloy-Coated (Galvannealed) by the Hot-Dip Process.
  - .2 ASTM A 924/A924M, Specification for General Requirements for Steel Sheet, Metallic-Coated by the Hot-Dip Process.
- .5 Office des normes générales du Canada (CGSB).
  - .1 CAN/CGSB-11.3, Panneaux de fibres durs.
- .6 Association canadienne de normalisation (CSA)/CSA International.
  - .1 CSA O121, Contre-plaqué en sapin de Douglas.
  - .2 CSA O151, Contre-plaqué en bois de résineux canadiens.
- .7 Programme Choix environnemental (PCE).
  - .1 DCC-046, Adhésifs.
- .8 Porcelain Enamel Institute (PEI).
  - .1 PEI 501 Porcelain Enamel.
- .9 Laboratoires des assureurs du Canada (ULC).
  - .1 CAN/ULC-S706, Norme sur l'isolant thermique en fibre de bois pour bâtiments.
- .10 South Coast Air Quality Management District (SCAQMD), California State, Regulation XI. Source Specific Standards.
  - .1 Rule 1168, Adhesives and Sealants Application.
  - .2 Rule 1113, Architectural Coatings.
- 11 Green Seal environmental Standards
  - .1 Standard GS-11 (1993), Paints.
  - .2 Standard GC-03 (1997), Anti-Corrosive Paints.
  - .3 Standard GS-36 (2000), Adhesives for Commercial Use

## **1.5 DOCUMENTS / ÉCHANTILLONS À SOUMETTRE POUR APPROBATION / INFORMATION**

- .1 Soumettre les documents et les échantillons requis conformément à la section 01 33 00 - Documents et échantillons à soumettre.
- .2 Fiches techniques :
  - .1 Soumettre les fiches techniques requises ainsi que les instructions et la documentation du fabricant concernant les tableaux conformément aux prescriptions des conditions générales.
  - .2 Soumettre les fiches signalétiques requises aux termes du Système d'information sur les matières dangereuses utilisées au travail (SIMDUT).
- .3 Dessins d'atelier :
  - .1 Les dessins doivent indiquer le type, les dimensions, l'emplacement et l'agencement du tableau, et montrer le support, les pièces de quincaillerie, les détails de fixation ou d'installation, le bâti ou la moulure d'encadrement, ainsi que les accessoires.
- .4 Échantillons :
  - .1 Soumettre un échantillon de 300 mm x 300 mm de chaque type de tableau et un échantillon de 300 mm de longueur de chaque type de moulure.

- .5 Instructions du fabricant :
  - .1 Soumettre les instructions d'installation du fabricant.
  
- .6 Documents/Échantillons à soumettre :
  - .1 Soumettre la fiche de renseignement sur les matériaux dûment remplie en caractère d'imprimerie pour tous les produits décrits à chacune des sections du présent devis et ce en même temps que les fiches techniques et dessins d'atelier. Aucune fiche technique ou dessin d'atelier ne sera examiné si la fiche de renseignement sur les matériaux n'est pas incluse et dûment complétée. Les fiches techniques et dessins d'atelier seront automatiquement refusés.

## **1.6 DOCUMENTS / ÉCHANTILLONS À REMETTRE À L'ACHÈVEMENT DES TRAVAUX**

- .1 Fournir les instructions nécessaires à l'entretien des tableaux, et les joindre au manuel mentionné à la section 01 78 00 - Documents/Éléments à remettre à l'achèvement des travaux.
  
- .2 Apposer sur tous les tableaux des étiquettes portant les instructions d'entretien.

## **1.7 ASSURANCE DE LA QUALITÉ**

- .1 Rapports des essais : soumettre les rapports des essais certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
  
- .2 Certificats : soumettre les documents signés par le fabricant, certifiant que les produits, matériaux et matériels satisfont aux prescriptions quant aux caractéristiques physiques et aux critères de performance.
  
- .3 Réunion préalable à la mise en œuvre : tenir une réunion au cours de laquelle on examinera les exigences des travaux, les instructions d'installation du fabricant ainsi que les termes de la garantie offerte par ce dernier.
  
- .4 Inspections effectuées sur place par le fabricant :
  - 1. Soumettre des exemplaires des rapports de ces inspections.

## **1.8 TRANSPORT, ENTREPOSAGE ET MANUTENTION**

- .1 Transporter, entreposer et manutentionner les produits conformément à la section 01 61 00 - Exigences générales concernant les produits et aux instructions écrites du fabricant.
  
- .2 Livraison et acceptation : livrer les tableaux et tout le matériel au chantier dans l'emballage original du manufacturier, scellés, sans dommage et identifiés par les étiquettes du manufacturier. Les produits doivent être inspectés pour acceptation à leur arrivée sur le site.
  
- .3 Entreposage et manutention
  - .1 Entreposer le matériel de manière à le protéger des intempéries et qu'il ne repose pas sur le sol, à l'intérieur, dans un endroit propre, sec et bien aéré, conformément aux recommandations du fabricant.
  - .2 Entreposer les tableaux de manière à les protéger contre les marques, les rayures et les éraflures.
  - .3 Remplacer le matériel endommagé par du matériel neuf.

## 1.9 GESTION ET ÉLIMINATION DES DÉCHETS

- .1 Les travaux sont régis par un **plan de gestion des déchets** conforme à la Section 01 74 21 - Gestion et élimination des déchets de CRD. Les travaux de la présente section doivent s'effectuer en respectant les exigences de ce plan.

## 1.10 GARANTIE

- .1 Pour les travaux de la présente Section 10 11 13 – Tableaux à écrire, la période de garantie est prolongée jusqu'à de **cinq (5) années** pour l'ensemble de l'ouvrage.
- .2 Fournir un document écrit, signé et émis au nom du Propriétaire, garantissant que dans des conditions normales d'utilisation, les tableaux à écrire et les tableaux d'affichage sont garantis pour une période de **cinq (5) ans**. Cette garantie est effective à compter de la date de réception provisoire des travaux.
- .3 En plus de ce qui est mentionné ci-dessus, fournir un document écrit et signé, émis au nom du Propriétaire, certifiant que, dans des conditions normales d'utilisation, la surface d'écriture des tableaux à écrire est garantie contre la décoloration, l'écaillage, le fendillement, le cloquage, et la formation de piqûres et qu'elle ne deviendra pas lisse ou brillante ou inutilisable pour une période de **cinquante (50) ans**.

## PARTIE 2. PRODUITS

### 2.1 FABRICANTS

- .1 Tous les matériaux d'un même système seront fournis par le même fabricant.

### 2.2 MATÉRIAUX DE BASE

- .1 Tôle d'acier galvanisé : de catégorie commerciale conforme à la norme ASTM A653/A653M, avec revêtement de zinc Z275.
- .2 Adhésif pour panneaux lamellés : adhésif de contact conforme aux normes du fabricant.
- .3 Adhésif pour fixation : conforme aux normes du fabricant.
- .4 Pince d'ancrage, supports de fixation et attaches : de type dissimulé recommandé par le fabricant.

### 2.3 TABLEAUX D'ÉCRITURE – TB-X

- .1 Matériaux de base :
  - .1 Tôle d'acier de 0.4mm d'épaisseur, de qualité commerciale conforme à la norme ASTM A653/653M.
  - .2 Lamellé en usine sous pression de 350lbs sur un panneau d'ossature de fibre de bois de 11mm, avec feuille de renfort en acier de 0.5mm, laminée à l'endos. Les panneaux doivent être aplanis avec précision.
  - .3 Adhésif pour panneaux lamellés : conforme aux normes du fabricant.
  - .4 Renforts de joint : système mécanique dissimulé conçu de manière à former des joints rectilignes, rigides, serrés, affleurés, et supportés sur toute la longueur.

- .5 Pincés d'ancrage, supports de fixation et attaches : du type dissimulé recommandé par le fabricant.
- .2 Matériaux pour surface d'écriture :
  - .1 Tôle d'acier zingué avec revêtement de zinc de désignation Z275, calibre 24, nettoyée et traitée à l'avance afin d'assurer une adhérence maximale d'un émail vitrifié (pour tableaux blancs), résistant aux acides.
  - .2 Composé de deux (2) couches d'émail vitrifié (porcelaine) appliqué sur la feuille de base et cuit à haute température (800 degrés Celsius).
    - .1 Émail vitrifié conforme à la norme PEI 501 du Porcelain Enamel Institute en ce qui concerne la durabilité, la douceur de la texture et l'uniformité de la couleur. L'émail doit avoir un facteur de luisance de 6 à 8, lorsque ce dernier est mesuré à l'aide de lampromètre à 45 degrés.
    - .2 Résistance à la torsion : 200°
    - .3 Résistance à l'usure : .0078 (essai de Taber)
    - .4 Résistance à la chaleur : jusqu'à 600°C
    - .5 Résistance photo-chimique : insensible au rayonnement ultra-violet
    - .6 Densité : 2.4 à 2.8 kg/dm<sup>3</sup>
    - .7 Résistance à la pression : 700 à 1000 kg/mm<sup>2</sup>
  - .3 Couleur : blanc.
  - .4 Fini anti-reflet.
- .3 Dimensions des tableaux :
  - .1 Se référer aux plans et détails en architecture, pour les dimensions, localisation, nombre de tableaux et pour de plus amples détails.
- .4 Matériaux pour moulures et encadrement :
  - .1 Aluminium extrudé : alliage AA6063-T-5 de l'Aluminium Association, ayant 1,5 mm d'épaisseur minimale.
  - .2 Fini des surfaces apparentes des éléments en aluminium : fini anodisé clair.
  - .3 Moulure et encadrement des tableaux comprenant une moulure ou un cadre périphérique avec rail de support de cartes géographiques, languettes séparant les panneaux, selon les profils détaillés.
- .5 Produit acceptable :
  - .1 Tableaux « Série 2000 avec surface d'écriture porcelaine Tremcelite » de la cie CCTN (Compagnie Canadienne de Tableaux noirs) ou produit équivalent approuvé.

## 2.4 SUPPORT DES TABLEAUX

- .1 Panneau de fibre de bois : 11 mm d'épaisseur.

## 2.5 MOULURES ET ENCADREMENT

- .1 Aluminium extrudé : alliage AA6063-T-5 de l'Aluminium Association, ayant 1.5 mm d'épaisseur minimale.
- .2 Vinyle extrudé : PVC rigide, coloré dans la masse de couleur noir et ayant 1 mm d'épaisseur minimale.

- .3 Finis des moulures en aluminium :
  - .1 Surfaces apparentes des éléments en aluminium doivent être finis selon l'Aluminum Association Designation System for Aluminum Finish. Fini anodisé clair de désignation AA-A31. L'aspect et les caractéristiques des finis anodisés seront ceux des finis désignés par l'Aluminum Association comme des finis d'architecture de classes 1 et 2, des finis de protection ou des finis décoratifs.
- .4 Types de moulures pour tableaux d'écriture :
  - .1 Produit acceptable :
    - .1 Moulure de contour « Modèle 203S » de la cie CCTN (Compagnie Canadienne de Tableaux noirs) ou produit équivalent approuvé.
    - .2 Dimensions et profils selon les indications aux dessins.
  - .2 Moulure posée en usine :
    - .1 Poser la moulure sur les panneaux, en usine. Faire des joints à onglets ajustés, sans laisser d'arêtes vives. Utiliser des pièces de renfort dissimulées pour affermir les panneaux et maintenir les joints unis et serrés. Il est interdit de faire des joints supplémentaires sans approbation. Les pièces de fixation apparente sont interdites.
    - .2 Faire chevaucher la moulure de 6 mm sur le tableau.

## 2.6 ACCESSOIRES

- .1 Aluminium extrudé : alliage AA6063-T-5 de l'Aluminium Association, ayant 1.5 mm d'épaisseur minimale.
- .2 Finis des moulures en aluminium :
  - .1 Surfaces apparentes des éléments en aluminium doivent être finis selon l'Aluminum Association Designation System for Aluminum Finish. Fini anodisé clair de désignation AA-A31. L'aspect et les caractéristiques des finis anodisés seront ceux des finis désignés par l'Aluminum Association comme des finis d'architecture de classes 1 et 2, des finis de protection ou des finis décoratifs.
- .3 Porte-crayon :
  - .1 Profilé en aluminium anodisé naturel sur toute la longueur du tableau.
  - .2 Produit acceptable :
    - .1 Porte-crayon « Modèle 201S » de la cie CCTN (Compagnie Canadienne de Tableaux noirs) ou produit équivalent approuvé.
    - .2 Dimensions et profils selon les indications aux dessins.
- .4 Embouts porte-crayon :
  - .1 Moulure en aluminium anodisé naturel aux extrémités des profilés porte-crayons du tableau.
  - .2 Produit acceptable :
    - .1 Embout « Modèle 201E » de la cie CCTN (Compagnie Canadienne de Tableaux noirs) ou produit équivalent approuvé.

## 2.7 FABRICATION ET ASSEMBLAGE

- .1 Assemblage :
  - .1 Tous les tableaux et leurs composantes doivent être fabriqués et assemblés en usine selon les dimensions indiquées.
  - .2 Les tableaux trop grands pour être livrés assemblés doivent être ajustés en usine, puis démontés pour la livraison et assemblés de nouveau sur place, aucun joint ne sera toléré pour des dimensions de tableau inférieures à 3660mm.

- .2 Fabrication des tableaux :
  - .1 Fabriquer les panneaux selon les dimensions indiquées aux dessins.
  - .2 Les tableaux à écrire doivent être laminés en usine sous pression de 350lbs et doivent comprendre une feuille frontale d'acier galvanisé laminé sur panneau d'ossature goudronné, et d'une feuille de renfort laminée à l'endos.
  - .3 Les panneaux seront fabriqués en usine et devront être constitués d'une surface d'écriture laminée sur un panneau de fibres de bois conforme aux normes CAN/ULC-S706.1 Type II et d'une feuille de renfort d'acier galvanisé laminée à l'endos. Épaisseur totale des panneaux d'écriture : 12 mm.
  - .4 Les panneaux finis doivent être plats et rigides et ajustés à l'aide de renforts de joints.
  - .5 Des renforts de joints mécaniques doivent être posés au point d'aboutement des panneaux de tableau, sauf s'il doit y avoir une garniture de joint.
  - .6 Les moulures doivent être posées sur les panneaux, en usine. Tous les joints y compris les joints d'angle à onglet doivent être ajustés et exempts d'arêtes vives. Utiliser des supports de fixation dissimulés pour affermir les panneaux et maintenir les joints unis et serrés. Les pièces de fixation apparentes sont interdites. Il est interdit de faire des joints supplémentaires sans approbation.
  - .7 La moulure doit chevaucher le panneau sur une largeur de 6mm. Les bouts des rails et des profilés à extrémités ouvertes doivent être fermés.
  - .8 Les pièces de fixation apparentes sont interdites.

### **PARTIE 3. EXÉCUTION**

#### **3.1 INSTRUCTIONS DU MANUFACTURIER**

- .1 Conformité : Se conformer aux recommandations ou aux instructions écrites du fabricant, y compris les bulletins et les fiches techniques traitant des produits ainsi que les instructions relatives à la manutention, à l'entreposage et à la mise en œuvre des produits.

#### **3.2 EXAMEN**

- .1 Vérification des conditions existantes : avant de procéder à l'installation des tableaux, s'assurer que l'état des surfaces/supports préalablement mis en œuvre aux termes d'autres sections ou contrats sont acceptables et permettent de réaliser les travaux conformément aux instructions du manufacturier.
  - .1 Faire une inspection visuelle des surfaces/supports.
  - .2 Informer immédiatement l'Architecte de toute condition inacceptable décelée.
  - .3 Commencer les travaux d'installation seulement après les corrections des conditions inacceptables.
- .2 Le début des travaux de la présente section signifie l'acceptation implicite des conditions des surfaces et supports.

#### **3.3 INSTALLATION**

- .1 Installer les tableaux conformément aux instructions du fabricant, parallèlement au sol, d'aplomb et de niveau, de manière à obtenir une surface d'écriture rigide et bien solide.
- .2 Fixation mécanique :
  - .1 Sur une surface de béton ou de maçonnerie pleine, utiliser de tire-fond et des boulons à douille expansible ou encore des vis et des tampons en fibres, appropriés aux efforts prévus.

- .2 Sur une surface de maçonnerie creuse, utiliser des boulons à bascule ou l'équivalent.
  - .3 Sur une surface de bois ou de tôle, utiliser des vis, et les assujettir dans les éléments de charpente lorsque les murs sont à ossature de bois.
- .3 Emplacements et hauteurs d'installation selon les indications aux dessins à coordonner sur place avec l'Architecte.

### **3.4 CONTRÔLE DE QUALITÉ SUR PLACE**

- .1 Prendre les dispositions nécessaires pour que le fabricant des produits fournis aux termes de la présente section examine les travaux relatifs à la manutention, à l'installation/l'application, à la protection et au nettoyage de ses produits puis soumettre des rapports écrits, dans un format acceptable, qui permettront de vérifier si les travaux sont réalisés selon les termes du contrat.
- .2 Services du fabricant assurés sur place : retenir les services du fabricant, qui fera sur place des recommandations quant à l'utilisation du ou des produits, et effectuera des visites périodiques pour vérifier si la mise en œuvre a été réalisée selon ses recommandations.

### **3.5 NETTOYAGE**

- .1 Une fois terminée l'installation des tableaux, nettoyer le chantier afin d'éliminer la saleté et les débris accumulés, attribuables aux travaux de construction et à l'environnement.
- .2 Une fois l'installation terminée, nettoyer les surfaces des tableaux suivant la méthode recommandée par le fabricant.
- .3 Nettoyer les surfaces en aluminium avec un chiffon humide et un produit de nettoyage non abrasif approuvé.
- .4 Une fois les travaux d'installation terminés, évacuer du chantier les matériaux en surplus, les matériaux de rebut, les outils et les barrières de sécurité.

### **3.6 PROTECTION**

- .1 Protéger les éléments installés contre tout dommage pendant les travaux de construction.
- .2 Réparer les dommages aux matériaux et matériels adjacents causés par les travaux d'installation des tableaux.

**FIN DE LA SECTION**