



HEC MONTRÉAL

# RÉNOVATION DU 7ÈME ÉTAGE DE L'ÉDIFICE DECELLES

ARCHITECTURE

## **ADDENDA AR-01**

ÉMIS LE 1<sup>er</sup> MARS 2024

PRAA No. 230233

**PROVENCHER\_ROY**

## PARTIE 1 – ARCHITECTURE

### 1.1 GÉNÉRALITÉS

- .1 Le présent addenda est une mise à jour des documents d'appel d'offres et fait partie intégrante des documents contractuels. Veuillez prendre connaissance des clarifications, ajouts ou modifications ci-dessous et les intégrer aux documents d'appel d'offres émis précédemment.
- .2 **Les modifications suivantes aux documents de soumissions entrent en vigueur immédiatement. Le présent addenda fera partie des documents contractuels.**
- .3 Les réponses aux demandes de renseignements (DR) inscrites dans cet addenda font partie des documents de construction. Les réponses les plus récentes chronologiquement ont préséance sur les précédentes relativement à un même sujet.
- .4 Dans la **PARTIE 1.3 – Devis** du présent addenda, les articles ajoutés sont écrits textuellement, les modifications des articles sont surlignées en gris et les articles ou parties d'articles supprimés sont barrés.

### 1.2 DESSINS ARCHITECTURE

- .1 **Dessins émis format A0 (14 feuilles)**
  - .1 Remplacer les pages suivantes

Numéro de dessin	Nom de la feuille	No. émission de la page
A-000	PAGE FRONTISPICE – LISTE DES DESSINS	3
A-001	LÉGENDE, NOTES GÉNÉRALES & CLOISONNEMENTS INTÉRIEURS TYPIQUES	3
A-011	BORDEREAU DE PORTES, CLOISONS VITRÉES ET CADRES	3
A-012	DÉTAIL TYPIQUES – CLOISONS VITRÉES AMOVIBLES	3
A-110	PLAN DU NIVEAU 7	3
A-130	PLAN DE TOITURE – NIVEAU APPENTI	2
A-210	PLAFOND DU NIVEAU 7	3
A-701	PLANS AGRANDIS & ÉLÉVATIONS INTÉRIEURES - BLOC SANITAIRE	3
A-702	PLANS AGRANDIS & ÉLÉVATIONS INTÉRIEURES - CUISINETTE	3
A-710	ÉLÉVATIONS AGRANDIES INTÉRIEURES	3
A-711	ÉLÉVATIONS AGRANDIES INTÉRIEURES	3
A-770	DÉTAILS DE PLAFOND	2
A-850	DÉTAILS EN ÉBENISTERIE	2
A-851	DÉTAILS EN ÉBENISTERIE	1

**.2 Modification aux dessins émis**

- .1 Dessin A-000 No. émission 3
  - .1 Liste des dessins - Architecture
    - .1 Ajout de la feuille A-851 – DÉTAILS EN ÉBENISTERIE
  
- .2 Dessin A-001 No. émission 3
  - .1 Types de finitions intérieures
    - .1 Ajouter le fini ébénisterie Pco02
  
- .3 Dessin A-011 No. émission 3
  - .1 Bordereau portes et cadres - standard
    - .1 Modifications au groupe de quincaillerie de la porte P7.002
  
  - .2 Bordereau portes et cadres – cloison amovible
    - .1 Modification au groupe de quincaillerie des portes P7.243, P7.245, P7.247, P7.259, P7.261, P7.273, P7.275, P7.277, P7.292, P7.294, P7.342, P7.344, P7.346, P7.371, P7.373, P7.375
    - .2 Modification au commentaire des portes P7.212a, P7.212b, P7.216a et P7.216b
  
- .4 Dessin A-012 No. émission 3
  - .1 Détails 4/A-012 et 5/A-012
    - .1 Modifications graphiques : ajouter la moulure tégulaire au système de plafond
  - .2 Détail 12/A-012
    - .1 Nouveau détail
  
- .5 Dessin A-110 No. émission 3
  - .1 Plan 1/A-110
    - .1 Ajout d'une table à langer à la pièce 7.013
    - .2 Ajout d'un écran dans la pièce 7.400 et dans les salles de rencontres et de travail
    - .3 Ajout d'étiquettes de finis et de cloisons
    - .4 Ajout de références de détails
  
- .6 Dessin A-130 No. émission 2
  - .1 Notes générales
    - .1 Modifications à la note 2 et ajout de la note 3
  - .2 Composition des toitures
    - .1 Modification des titres des compositions T3 et T-1D
    - .2 Modifications graphiques des compositions T-3 et T-1D
  - .3 Détails 5/A-130, 6/A-130 et 7/A-130 :
    - .1 Retirer la mention « À venir »
    - .2 Modifications graphiques de la composition T-3
  
- .7 Dessin A-210 No. émission 3
  - .1 Plan 1/A-210
    - .1 Retirer les diffuseurs entre les axes 6 et 10 au-dessus de l'axe E
    - .2 Ajouter les références de détail 15/A-770
    - .3 Ajouter les références de détails 1/A-771, 2/A-770, 2/A-770 SIM. INV. et 4/A-771.
  
- .8 Dessin A-701 No. émission 3
  - .1 Liste des appareils sanitaires
    - .1 Ajout de l'équipement AT-21

- .2 Élévations 7/A-701 et 8/A-701
  - .1 Ajout de la mention JD-01
  
- .9 Dessin A-702 No. émission 3
  - .1 Légende des équipements spécialisées
    - .1 Ajout de l'équipement EQ-02
  - .2 Dessins 1/A-702 et 2/A-702
    - .1 Ajout de la référence au nouveau détail 1/A-851
  - .3 Élévation 4/A-702
    - .1 Modification graphique
  
- .10 Dessin A-710 No. émission 3
  - .1 Ajout des étiquettes de finis, matériaux et références.
  - .2 Ajout d'un écran dans la pièce 7.400
  
- .11 Dessin A-711 No. émission 3
  - .1 Ajout des étiquettes de finis, matériaux et références.
  
- .12 Dessin A-770 No. émission 2
  - .1 Détails 2/A-770, 4/A-770 et 7/A-770
    - .1 Modifications au type de moulure de plafond
  - .2 Détail 15/A-770
    - .1 Nouveau détail
  
- .13 Dessin A-850 No. émission 2
  - .1 Dessin 1/A-850
    - .1 Ajout de la représentation de l'appareil d'éclairage
  - .2 Dessin 2/A-850
    - .1 Modification du fini
  - .3 Dessins 4/A-850, 7/A-850
    - .1 Modification du détail à la tête du mobilier
    - .2 Modification d'un fini
  - .4 Dessin 10/A-850
    - .1 Modification du détail à la tête du mobilier
  - .5 Détails 11/A-850, 12/A-850 et 14/A-850
    - .1 Modification de finis
  - .6 Détail 15/A-850
    - .1 Ajout d'une cote
  
- .14 Dessin A-851 No. émission 1
  - .1 Dessin A-851
    - .1 Nouvelle feuille
    - .2 Nouveau détail 1/A-851
  
- .3 Réponses aux demandes de renseignements (DR) des soumissionnaires**
  - .1 DR-01**
    - .1 Question : Demande d'équivalence E-01, section 10 22 19.01  
Produit spécifié : Système Teknion  
Produit proposé par LDMA : Système Starwall
    - .2 Réponse : Non-recevable
      - .1 Manque d'ajustement vertical à la tête et à la base
      - .2 Aucune description des portes de bois
      - .3 Épaisseur des verres 6 ou 8 mm non conforme

- .2 **DR-02**
- .1 Question : Demande d'équivalence E-02, section 09 51 13  
Produit spécifié : Système Armstrong  
Produit proposé par Certaineed : Système Certaineed
- .2 Réponse : Recevable
- .1 Sous réserve de la disponibilité de la couleur noire des carreaux type Ca04 et de leur suspension tel que mentionné à l'article 1.3.7.1. du présent addenda.
- .2 Sous réserve de leur conformité aux exigences sismiques.
- .3 **DR-03**
- .1 Question : Demande d'équivalence E-03, section 10 22 19.01  
Produit spécifié : Système Teknion  
Produit proposé par Moderco Extanza : Système Extanza
- .2 Réponse : Recevable
- .1 Sous réserve de la compatibilité de la quincaillerie sur les portes.
- .2 Sous réserve de la disponibilité des portes acoustiques en verres doubles
- .3 Sous réserve de la couleur des profilés et extrusions.
- .4 **DR-04**
- .1 Question :
- .1 En ce qui concerne la moulure MP02 détails 3 et 4 de la page A771, le devis mentionne Axiom AXFFP4, mais je ne crois pas que ceci est le bon modèle car vos dessins indiquent 2 petites moulures séparées, or le produit de référence est un seul morceau non perforé. Ci-joint la fiche technique.
- .2 Réponses :
- .1 La spécification est la bonne, le détail indique de perforer la moulure pour l'appareil d'éclairage.
- .5 **DR-05**
- .1 Question :
- .1 Pouvez-vous nous confirmer que les équivalents CGC seront considérés pour les plafonds acoustiques, vu la différence de prix considérable entre les 2 fournisseurs?
- .2 Réponses :
- .1 Faire demande d'équivalence.
- .6 **DR-06**
- .1 Question :
- .1 Devis 07 21 16 : Pouvez-vous clarifier les applications aux produits 1et 3 (Laine de roche et de fibre de verre). Laquelle devons-nous utiliser pour les murs intérieurs du projet ?
- .2 Réponses :
- .1 Les articles 2.1.2. et 2.1.3. sont annulés tel mentionné à l'article 1.3.3.1 du présent addenda.
- .7 **DR-07**
- .1 Question :
- .1 Aussi a la même section (07 21 16 ), le produit IS-12 ne se retrouve pas aux plans pouvez-vous clarifier svp?
- .2 Réponses :
- .1 Les articles 2.1.2. et 2.1.3. sont annulés tel mentionné à l'article 1.3.3.1 du présent addenda.

- .8 **DR-08**
- .1 Question :
- .1 Devis 09 21 16, section 2.1.2. À quel endroit devons-nous prévoir des panneaux de gypse VHI ?
- .2 Réponses :
- .1 L'article 2.1.2. est annulé tel mentionné à l'article 1.3.6.1 du présent addenda
- .9 **DR-09**
- .1 Question :
- .1 Dans le Devis 10 22 19.01, dans les groupes de quincaillerie, je ne trouve pas le groupe #14 qui est demandé dans le tableau des portes des cloisons amovibles.
- .2 Réponse :
- .1 Le groupe #14 est inclus au bordereau de quincaillerie émis au présent addenda, voir article 1.3.4.
- .10 **DR-10**
- .1 Question :
- .1 Je remarque qu'il y a un groupe de quincaillerie associé à aucune porte : Groupe #21.
- .2 Réponse :
- .1 Se référer au bordereau de portes feuille A-011 émis au présent addenda, voir article 1.2.2.3.
- .11 **DR-11**
- .1 Question :
- .1 Aussi, on nous demande de nous référer à la section 08 71 00 mais les groupes de quincaillerie sont indiqués à venir.
- .2 Réponse :
- .1 Le bordereau de quincaillerie est émis au présent addenda, voir article 1.3.4.
- .12 **DR-12**
- .1 Question :
- .1 J'aimerais aussi valider que toutes les portes en verre sont avec des sabots CRL haut et bas ou si ce sont des portes entièrement vitrées?
- .2 Réponse :
- .1 Les portes des cloisons amovibles n'ont pas de sabot mais bien un contour. Les portes standards en verre ont des sabots, voir bordereau de quincaillerie émis au présent addenda, voir article 1.3.4.

### 1.3 DEVIS ARCHITECTURE

#### .1 Section 00 01 10 – Table des matières

- .1 Remplacer la page 2 par la page 2 identifiée à l'addenda AR-01, jointe au présent addenda.  
**(1 page jointe)**  
La nouvelle section 08 71 00 T – Groupes de quincaillerie, est ajoutée à la Table des matières.

#### .2 Section 06 40 00 – Menuiserie et Ébénisterie

- .1 Ajouter l'article 1.2.2.15 suivant :

**1.2.2.15** Les recouvrements en panneau acrylique (Corian) identifiés **Pco-02**, aux documents, aux comptoirs et surfaces solides des éléments de mobilier, selon les indications, dimensions et épaisseurs aux dessins, incluant les produits de fixation et de scellement.

- .2 Ajouter l'article 2.2.13 suivant :

**2.2.13** Comptoir et surfaces solides du mobilier en panneau de Corian, identifiés **Pco-02** aux documents, Résine plastique solide en copolymère acrylique, 12mm ou 19mm ou selon les dimensions, profils et indications aux dessins; à face décorative de couleur unie au fini satiné.

.1 Jonctions et rebord arrondis selon les indications aux dessins. Conformes aux normes CAN3-A172 + NEMA LD3.

.2 Couleur : Glacier White.

.3 Produit acceptable :

.1 Surface solide « Corian » manufacturé par Dupont Corian, couleur : Glacier white, ou produit équivalent approuvé.

.4 Tous les joints d'aboutement, à 45 degrés ou à 90 degrés seront soudés, meulés, polis et invisibles.

- .3 Modifier l'article 2.4.3.1.3 de la façon suivante :

2.4.3.1.3 Couleurs et finis des stratifiés :

.1 **S1**: Stratifié ~~« color core »~~ de la cie Abet Laminati, gamme Polaris, produit 2904 BK « Full Color » BLANC GLACE POL;

.2 **S2**: Stratifié de la ARPA Fenix, série NTM, produit 2630 PIOMBO DOHA;

~~.3 **S3**: Stratifié de la cie Formica Laminato, couleur : 86092 58 HARDROCK MAPLE / MATTE FINISH;~~

- .4 Ajouter l'article 2.4.3.6 suivant :

**2.4.3.6** Tous les stratifiés doivent résister aux traces de doigt, à la prolifération bactérienne et être dotés de propriétés d'auto-réparation à la chaleur et de résistance chimique, et être conformes à :

.1 Greengard Gold Indoor Air Quality Certified.

.2 Homologué NSF.

.3 Conforme à ANSI/NEMA LD3-2005

.4 Homologué SEFA 8.1.

.5 Antimicrobien selon ASTM G22.

.6 Antimicrobien selon JIS Z 2801.

.7 Rétention d'eau selon ASTM D4250 - (Anti-trace de doigts).

**.3 Section 07 21 16 – Isolants en matelas**

.1 Annuler les articles 2.1.2 et 2.1.3 :

~~2.1.2. Isolant acoustique de fibre de verre : Pannoeu semi rigide mural fabriqué à partir de fibres de verre fin, liées à une résine thermodurcissable spéciale, identifié **IS-12**, aux dessins, conformes à CAN/ULC S102, du type à insérer, pour les ouvrages d'isolation acoustiques des murs intérieurs, derrière les panneaux d'habillage, et où requis selon les indications aux dessins.~~

~~.1 Résistant aux champignons et aux bactéries.~~

~~.2 Épaisseur : 51mm (2").~~

~~.3 Dimensions du panneau : selon les indications aux dessins.~~

~~.4 Masse volumique : 96.1 kg/m<sup>3</sup> (6.0 pcf).~~

~~.1 Produit acceptable :~~

~~.1 Matelas insonorisant « Whisportone® Wallboard » de Johns Manville, ou produit équivalent approuvé.~~

~~2.1.3 Isolant acoustique de fibre de verre : en matelas, conformes à CAN/ULC S702, type 1; ou fabriqué de fibre de verre, conformes à CAN/ULC S114, type 1; du type à insérer, en matelas, aux compositions des murs et plafonds, pour les ouvrages d'isolation acoustiques des salles et auditoriums, et où requis pour compléter la continuité de l'isolation acoustique, selon les prescriptions aux dessins.~~

~~.1 Comportement au feu : Incombustible, selon CAN/ULC S114.~~

~~.2 Caractéristiques de combustion superficielle : Propagation de la flamme de 0 et de pouvoir fumigène de 0, selon CAN/ULC S102.~~

~~.3 Épaisseur : 152mm minimum, ou selon indications aux dessins.~~

~~.1 Matelas de fibre de verre « EcoTouch QuietZone » de Owens Corning.~~

~~.2 Matelas de fibre de verre « Sound Control Batts » de Johns Manville, ou produit équivalent approuvé.~~

**.4 Section 08 71 00 - T – Annexe 1 - Groupes de quincaillerie**

.1 Ajouter la page de garde et l'Annexe 1 et les Groupes de quincaillerie 08 71 00-T (pages 1 à 22) identifiée à l'addenda A-11, jointe au présent addenda.  
**(23 pages jointes)**

**.5 Section 08 80 50 – Vitrages**

.1 Modifier l'article 2.4.2.2 de la façon suivante :

2.4.2.2 Verre laminé ~~trempe~~ clair composé de verres ~~trempe~~s, d'épaisseur totale de 11,5mm, selon la description suivante :

.1 Verre clair, ~~trempe~~, de 6mm d'épaisseur.

.2 Pellicule intercalaire de laminage (PVB ou SGP) : 1,52 mm.

.3 Verre clair, ~~trempe~~, de 4mm d'épaisseur.

**.6 Section 09 21 16 – Revêtements en plaques de plâtre**

- .1 Annuler l'article 2.1.2 :

~~2.1.2. Panneaux de gypse résistants à l'impact (ou Ultra résistant ou Haute densité) conformes aux normes ASTM C 1306/C 1306M et ASTM C1620 ou à la norme ASTM C1278, ASTM D3273, de type ordinaire et de type ignifuge Type C et/ou type X) lorsque requis, de 16mm d'épaisseur sauf indication contraire, de 1200mm de largeur et de la longueur utile maximale.~~

~~.1 rives équerries aux extrémités et rives arrondies sur les côtés, pour usage général.~~

~~.2 Résistance à l'abrasion selon ASTM D4077.~~

~~.3 Résistance à l'indentation selon ASTM D5420.~~

~~.4 Résistance aux impacts (corps mous) selon ASTM E695.~~

~~.5 Résistance aux impacts (corps durs) selon ASTM C1620/C1620M.~~

~~.6 Produits acceptables :~~

~~.1 Panneau « Ultra résistant Shotrock Mold Tough VHI » de la cie CGC Inc.~~

~~.2 Panneau « Impact Extrême » de Certainteed, ou produit équivalent approuvé.~~

- .2 Annuler l'article 2.2.5 :

~~2.2.5 Moulure de gypse pour utilisation générale dans le projet :~~

~~.1 Identifié type **MG02** aux documents.~~

~~.2 Description : Acier galvanisé à chaud de 9/16 po, laminé à froid, de qualité commerciale, nettoyé chimiquement.~~

~~.3 Produit acceptable :~~

~~.1 Moulure « 9/16" Shadow Reveal Transition Molding » de la Cie Armstrong, ou produit équivalent approuvé.~~

- .3 Ajouter l'article 2.2.9 suivant :

2.2.9 Moulure de gypse aux corridors :

.1 Identifié type **MG01** aux documents.

.2 Description : moulure de gypse architecturale en PVC conçue pour créer les détails dans les cloisons en gypse.

.3 Dimensions : 5/8 po x 5/8 po.

.4 Produit acceptable :

.1 Moulure « REVEAL BEAD AS5325 » de la Cie Trim-Tex, ou produit équivalent approuvé.

**.7 Section 09 51 13 – Éléments acoustiques pour plafonds**

- .1 Modifier l'article 2.3.4.14 de la façon suivante :

2.3.4.14 Couleur :

- .1 CARREAU : Blanc (WH) Noir (BK).
- .2 OSSATURE : Blanc SW « SH » Noir (BL).

- .2 Ajouter l'article 2.6.3.4 suivant :

2.6.3.4 Moulure de transition avec retrait à ombre pour jonction plafond de gypse et plafond de tuiles acoustiques – identifié type **MP06** aux documents.

- .1 Description : Profilé en aluminium avec retrait à ombre de 14,3mm (9/16 po), de 65,1mm (2-9/16 po) de hauteur x 46,0mm (1-13/16 po) de largeur.
- .2 Produit acceptable :
  - .1 Moulure de transition « Avec retrait à ombre de 9/16" – Série AXIOM no. AXTR7901STR » de la Cie Armstrong, ou produit équivalent approuvé.

**.8 Section 09 68 00 – Revêtements de tapis-moquettes en dalles**

- .1 Modifier l'article 2.2.1.1.7.1 de la façon suivante :
  - 2.2.1.1.7.1 Produit acceptable :
    - .1 Tapis modulaire « Collection : ~~Wor~~ World Woven, Modèle : WW880, Style : 128200AK00 » Couleur **105360** Flannel Loom, de la Cie Interface, ou produit équivalent approuvé.
  - .2 Modifier l'article 2.2.2.1.7.1 de la façon suivante :
    - 2.2.2.1.7.1 Produit acceptable :
      - .1 Tapis modulaire « Collection : ~~Wor~~ World Woven, Modèle : WW880, Style : 128200AK00 » Couleur **105359** Linen Loom, de la Cie Interface, ou produit équivalent approuvé.

**.9 Section 09 80 00 – Traitement acoustique**

- .1 Modifier l'article 2.2.1.2.1.2 de la façon suivante :
  - 2.2.1.2.1.2 Fini : ~~TISSU~~ LUUM, collection : Heather Tech, Couleur : ~~Onyx Tech~~ **BASALT TECH no.4059-08**.

**.10 Section 09 91 21 – Peinture - travaux neufs intérieurs**

- .1 Modifier l'article 2.2.3.1 de la façon suivante :
  - 2.2.3.1 Peinture – Couleur 1 identifié type **PE1** aux documents : « ~~Cc-20~~ **Cc-30** - BLANC OXFORD » de Benjamin Moore.

**.11 Section 10 22 19.01 – Cloisons amovibles sur ossature**

- .1 Modifier l'article 2.5.2.1 de la façon suivante :
  - 2.5.2.1 Portes à charnière, en bois à âme pleine.
    - .1 Épaisseur : 44,5mm.
    - .2 Fini, couleur, texture et modèle : placage de bois vernis clair satiné fini « CHOICE MAPLE » de Teknion ou équivalent approuvé.
      - .1 Placage de ~~stratifié bois vernis clair satiné~~ fini « CHOICE MAPLE » de Teknion ou équivalent approuvé.

.2 Placage de bois en érable américain, Tranché sur quartier (Quarter Slicing) de 0,8mm d'épaisseur de type appareillage retourné (Book Match), correspondant aux échantillons approuvés, avec battants de bois dur de même essence que la face.

.1 Système de vernis conforme à TR-8 de l'AWI en polyuréthane catalysé fini satin.

.3 Préparer les portes avec les découpes et renforts nécessaires pour recevoir la quincaillerie spécifiée à la section 08 71 00 – Quincaillerie pour portes.

.4 **Produit acceptable :**

.1 Porte « Série 5800-ME » de Portes Baillargeon Inc. ou produit équivalent approuvé.

## .12 Section 10 28 10 – Accessoires de toilettes et douches

.1 Ajouter l'article 2.4.19 suivant :

### 2.4.19 Table à langer encastrée identifiée **AT-21** aux documents :

.1 **Description :**

.1 Panneau avant doit être en tôle d'acier inoxydable, type 304, de 0,91mm (calibre 20) d'épaisseur, embouti, d'une seule pièce, sans soudure, avec une finition satinée et avec des coins arrondis.

.2 Surface intérieur (lit) : polypropylène moulé par injection avec additif antimicrobien, testé selon la norme ISO 22196. La surface est profilée, concave et lisse. La surface du lit doit être d'au moins 535 pouces carrés.

.3 Poignées : La station doit avoir deux poignées solides qui permettent de l'utiliser avec une force inférieure à 5 livres.

.4 Bride : Acier inoxydable, type 304, de 1,2mm (calibre 18), embouti, d'une seule pièce, sans soudure, avec une finition satinée. Les bords et les coins de la bride doivent avoir des rayons qui complètent l'arc sur les bords supérieurs, inférieurs et latéraux du panneau avant.

.5 Cadre et mécanisme de charnière : Châssis dissimulé de calibre 11, composé d'un tube d'acier intégral de 25mm (1") de diamètre qui supporte le lit à langer et interagit avec le support de montage mural en acier de calibre 11 pour fournir un arrêt de charnière acier sur acier.

.6 Fonctionnement : Cylindre pneumatique dissimulé permettant l'ouverture et la fermeture contrôlées du lit de la station de change.

.7 Conforme aux exigences de la norme ASTM F2285, et à la norme EN 12221 pour les unités de change à usage domestique.

.8 Dimensions : 1050mm x 666mm x 69mm (en position fermée), projection de 442mm (en position ouverte) à 838 mm du plancher, sauf indication contraire aux dessins. Ouverture verticale (pour installation horizontale).

.2 **Produit acceptable :**

.1 Modèle « KB310-SSRE » de la compagnie Koala Kare Products ou produit équivalent approuvé.

**FIN DE L'ADDENDA AR-01**  
**Architecture**

<b>DIVISION 5</b>		<b>MÉTAUX</b>	
Section 05 50 00	Ouvrages métalliques		11
<b>DIVISION 6</b>		<b>BOIS, PLASTIQUES ET COMPOSITES</b>	
Section 06 10 11	Charpenterie		9
Section 06 40 00	Menuiserie et Ébénisterie		17
<b>DIVISION 7</b>		<b>ISOLATION THERMIQUE ET ÉTANCHÉITÉ</b>	
Section 07 21 16	Isolants en matelas		6
Section 07 52 00	Couverture à membrane de bitume modifié		24
Section 07 62 00	Solins et accessoires en tôle		10
Section 07 84 00	Protection coupe-feu		36
Section 07 92 10	Produits d'étanchéité pour joints		23
<b>DIVISION 8</b>		<b>OUVERTURES ET FERMETURES</b>	
Section 08 11 14	Portes et bâtis en métal		17
Section 08 14 16	Portes et bâtis en bois		7
Section 08 31 00.01	Portes de visite pour systèmes et installations mécaniques		5
Section 08 71 00	Quincaillerie pour portes		12
	<i>Annexe 1 - Groupes de quincaillerie</i>	<b>Add AR-01</b>	<b>7</b>
<i>Section 08 71 00 T</i>	<i>Groupes de quincaillerie</i>	<b>Add AR-01</b>	<b>22</b>
Section 08 80 50	Vitrages		15
<b>DIVISION 9</b>		<b>REVÊTEMENTS DE FINITION</b>	
Section 09 21 16	Revêtements en plaques de plâtre		18
Section 09 22 16	Ossatures métalliques non porteuses		12
Section 09 30 13	Carrelage de céramique		21
Section 09 51 13	Éléments acoustiques pour plafonds		13
Section 09 65 16	Revêtements de sol souples en feuilles		12
Section 09 65 36	Revêtements de sol souples antistatiques		12
Section 09 67 20	Revêtements et membranes aux résines époxydes		10
Section 09 68 00	Revêtements de tapis-moquettes en dalles		12
Section 09 80 00	Traitement acoustique		9
Section 09 91 23	Peinture - travaux neufs intérieurs		18

**Groupes de quincaillerie**

*Groupes préparés Les Agences Réal Demers Inc.*

HEC Montréal Projet Decelles  
5255 Avenue Decelles  
Montréal, QC, H3T 2B1

*Révision du 16 février 2024*

**Annexe 1 – 22 pages**



# Les Agences Réal Demers Inc.

10800 avenue Racette, Montréal-Nord, QC, H1G 5H6, Tél. : (514) 387-7515, Fax : (514) 387-7780

## HEC MONTRÉAL PROJET DECELLES 5255 Avenue Decelles Montréal, QC, H3T 2B1

<b>Nom du Client</b>	Provencher Roy Associés Architectes Inc.
<b>Chargée de projet</b>	Maïda Beylerian, OAQ, Architecte, Collaboratrice principale
<b>Préparé Par</b>	ARD Montréal
<b>Présenté Par</b>	Pierre Morin, AHC, FDAI
<b>Date</b>	13 décembre 2022
<b>Dossier #:</b>	221213-18
<b>Révision #5:</b>	16 février 2024



## Manufacturiers des produits

PRODUIT	MANUFACTURIER
• Charnières	Mckinney
• Serrures, dispositifs de sortie de secours, ferme-portes	Corbin Russwin
• Bras d'arrêts	Rixson
• Électro-aimant, boîtier d'alimentation, interrupteur à clé, gâche monitrice	Securitron
• Poignées à tirer, plaques à pied, verrous, plaques à pousser, butoirs	Rockwood
• Garniture d'étanchéité	Pemko
• Indicateur d'occupation	Trimco BBW
• Bas de porte automatique	KN Crowder
• Diagrammes de raccordement, enseignes explicatives	ARD
• Quincaillerie pour les portes en verre	Assa-Abloy Glass
• Ouvre-portes automatiques et accessoires	Assa-Abloy
• Boutons d'activation	Alarm Controls
• Cylindres à clé	Best
• Serrures avec système de contrôle d'accès	Salto

**Cléage: Système de clé maîtresse existant, à coordonner avec l'entrepreneur et le propriétaire. Fournir toute l'assistance et tenir toutes les rencontres nécessaires avec le propriétaire en vue d'établir la charte de codification des clés.**

## Charte des matériaux et des finis ANSI / BHMA

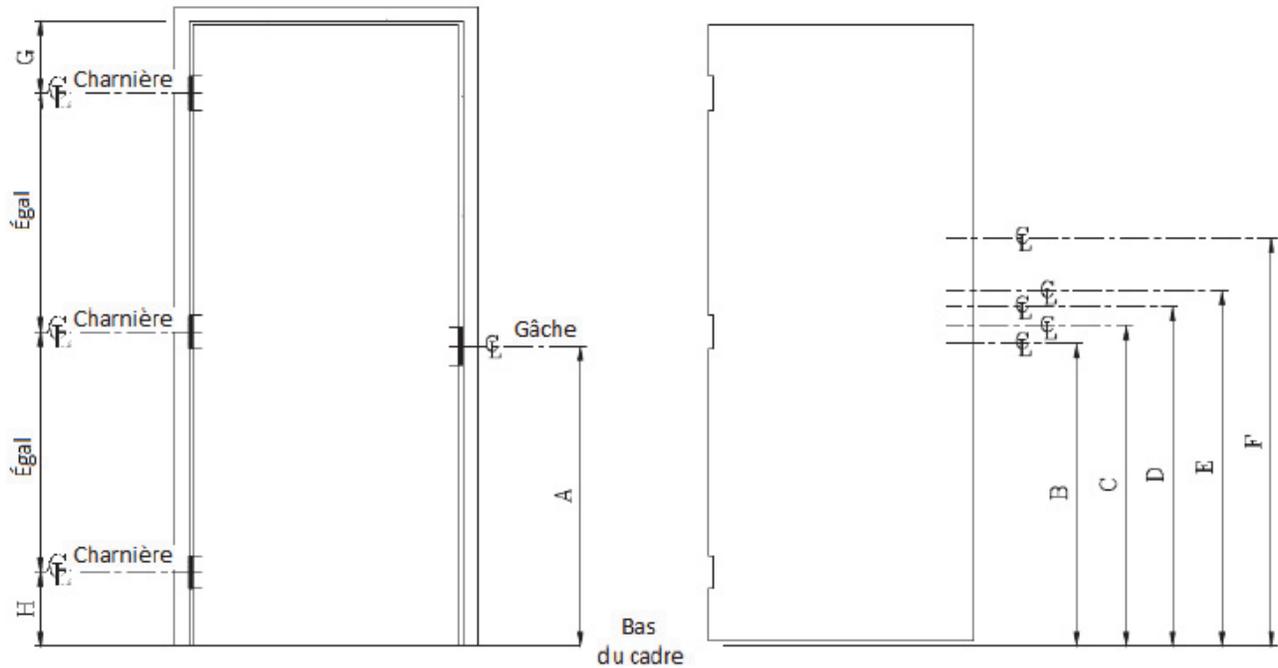
Description du code	Matériel de base	Équivalent Canadien
<b>600</b> Apprêt	Acier	CP
<b>622</b> Peint noir mat	Laiton, bronze	C19
<b>626</b> Chrome satiné	Laiton, bronze	C26D
<b>630</b> Acier inoxydable satiné	Acier inoxydable série 300	C32D
<b>652</b> Plaqué chrome satiné	Acier	C26D
<b>689</b> Peint aluminium	N'importe lequel	C28
<b>711</b> Noir mat, anodisé	Aluminium	C19
<b>719</b> Aluminium naturel sans laque	Aluminium	C27
<b>BSP</b> Peint noir mat	N'importe lequel	C19

## Notes et abréviations

- CFC : Percé pour recevoir un cylindre à clé
- CFTT : Percé pour recevoir un tourniquet
- CMC : Clé Maîtresse de Construction.
- CME : Clé Maîtresse Existante.
- NRP : Non Removable Pin = FNA : Fiche Non Amovible.

**IMPORTANT :** LES PLAQUES À PIED NE DOIVENT PAS FAIRE CONTACT AVEC LES GARNITURES D'ÉTANCHÉITÉ, ASTRAGALES NI LES MOULURES DES OUVERTURES VITRÉES DANS LES PORTES. LES DIMENSIONS INDICUÉES DANS LES GROUPES DE QUINCAILLERIE SONT À TITRE DE GUIDE. UNE COORDINATION DOIT ÊTRE FAITE AVANT LEUR MISE EN PRODUCTION POUR ASSURER LES BONNES DIMENSIONS. LES VIS POUR LES PLAQUES À PIED DOIVENT ÊTRE EN ACIER INOXYDABLE AVEC UNE TÊTE CONIQUE. TOUS LES AUTRES MODÈLES SERONT REFUSÉS.

## Emplacement standard pour la quincaillerie architecturale



Item de quincaillerie		Impériale (jusqu'à)	Métrique (jusqu'à)
<b>A</b>	Ligne du centre pour serrures rondes et à levier, dispositifs de sortie de secours & pènes à rouleau	40 5/16"	1024
<b>B</b>	Ligne de centre d'une poignée à tirer et ensemble de barres à tirer & pousser	42"	1065
<b>C</b>	Ligne du centre d'un pêne de bras à tirer d'hôpital	45"	1145
<b>D</b>	Ligne du centre d'un bras à tirer d'hôpital (type vertical)	47"	1195
<b>E</b>	Ligne du centre d'une plaque à pousser d'hôpital	48"	1220
<b>F</b>	Ligne du centre de la serrure auxiliaire	48"	1220
<b>G</b>	Ligne du centre de la charnière du haut (max)	9 3/4"	250
<b>H</b>	Ligne du centre de la charnière du bas (max)	13"	330

*Note : Les dimensions peuvent être sujettes à des variations mineures selon les manufacturiers.*

**Serrure pour porte escamotable**



**Clairance supplémentaire pour le cylindre à clé**



## Encoches à faire pour la gâche électrique dans l'astragale plat



## Notes à l'installateur au sujet des portes coupe-feu

- Le Code national du bâtiment - Canada 2015 (CNBC) nous réfère au NFPA 80 Standard for Fire Doors and Other Opening Protectives édition 2013 pour toute ouverture coupe-feu.
- L'article #6.4.4.7.1 du NFPA 80 indique « *Locks, latches, surface-mounted top and bottom bolts, and fire exit hardware shall be secured to reinforcements in the doors with machine screws or shall be attached with through-bolts* ». Traduction: Serrures, loquets, verrous en surfaces haut et bas et les dispositifs de sortie de secours coupe-feu seront fixés aux renforts dans les portes avec des vis à métaux (mécanique) ou avec des boulons de part en part. (Ceci élimine l'utilisation des vis auto-perceuses pour les produits ci-haut mentionnés).
- L'article #6.5.2 du NFPA 80 indique « *All components shall be installed in accordance with the manufacturers' installation instructions and shall be adjusted to function as described in the listing* ». Traduction: Tous les items de quincaillerie doivent être installés selon les instructions d'installation du fabricant et ajustés tel que décrit dans la fiche descriptive.
- Une fois les ferme-portes installés, il faut ajuster les trois vis d'ajustements pour assurer le bon fonctionnement de chacune des portes. Les ajustements sont; la vitesse de fermeture « Sweep », l'enclenchement de la porte « Latching » et le frein d'arrêt « Back Check ». Ces ajustements peuvent varier selon la largeur et l'emplacement de la porte. Les portes coupe-feu doivent ouvrir en souplesse et refermer après chaque utilisation (Article #6.1.3.2.1 du NFPA 80).
- Tel qu'indiqué au paragraphe 3.1.8.12.3) du CNBC 2015, le jeu autour des portes ayant un degré par-flammes de 20 minutes ne doit pas être supérieur à 6mm (1/4") à la base et 3mm (1/8") sur les côtés et à la partie supérieure.
- Le non-respect des articles ci-dessus annule la certification coupe-feu de l'ouverture.

**Les vis auto-taraudeuses sont refusées.** Utiliser des vis mécaniques avec filet; (typique pour toute la quincaillerie – charnières, ferme-portes, serrures mortaises, dispositifs de sortie de secours, etc.).

**- Groupe 01 – Porte P7.101a (Entrée - double avec contrôle d'accès)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Tube en aluminium pour fixer dans le haut des portes avec préparations pour ferme-portes encastrés HDS-2000x6000 x Largeur de l'ouverture x 2 préparations pour ferme-portes encastrés OHC-609	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Arrêt pour paire de portes à fixer sur le tube en aluminium dans le haut des portes DS-6000	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Transfert de courant en surface à fixer entre le cadre et le sabot du haut de la porte TSB-C	630	Securitron
2	Ferme-portes sans retenue pour encastrer dans un tube en aluminium et dans le haut des portes OHC-609-105NHO x Longueur du Spindle x OHC-609-MC x OHC-609-ARM x <b>(Indiquer le poids de la porte au moment de la commande pour déterminer le modèle et la force du ferme-porte)</b>		Assa-Abloy Glass
2	Sabots du haut avec préparation pour bras de ferme-porte encastré pour porte en verre DRS-6-T x OHC-609-ARM x Embouts x Épaisseur du verre x Préparation pour contact magnétique x <i>(Passe fils pour la gâche électrique)</i>	BSP	Assa-Abloy Glass
2	Pivots pour le bas des portes PV-ENDLOAD	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du bas avec préparation pour pivot au plancher pour porte en verre DRS-6-B x PV-ENDLOAD x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du bas avec serrure et préparation pour pivot au plancher pour porte en verre DRS-6-B x PV-ENDLOAD x DR-BTMLOCK x Embouts x Épaisseur du verre <b>(Trou pour le cylindre à clé du côté intérieur seulement du sabot)</b>	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Gâche anti-poussière 570	BSP	Assa-Abloy Glass
2	Cylindres mortaises à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
2	Noyaux interchangeables à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Plaque de suspension pour une serrure mortaise sur une porte en verre CLH-STOREROOM x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML-STOREROOM 8805-CRR3 x LC	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Plaque de suspension pour une gâche électrique sur une baie vitrée en verre CLK-ESK x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Capuchon pour couvrir le câblage électrique sur la baie-vitrée UWD x 1000 x 1000 x Épaisseur du verre		Assa-Abloy Glass
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 1600CLB x LMS x Fail Secure x Voltage requis <i>(Alimentation via le système de contrôle d'accès)</i>	BSP	HES
1	Sabot fixe pour le bas de la baie vitrée SRS-6 x Largeur requise x Plaques d'embout x SAR-1875 (Hauteur requise) x Gasketing GD-PREFIT – Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass

1	Tube en aluminium pour le haut de la baie vitrée HDS-2000x6000 x Sidelight Header x Largeur requise x Gasketing GD-PREFIT – Epaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Notes :** *Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie des portes en verre et la baie vitrée avec leurs manufacturiers avant de procéder avec la mise en production des produits.*

*- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).*

**Fonctionnement :** *La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.*

**- Groupe 02 – Porte P7.101b (Entrée - simple avec dispositif de sortie de secours)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Tube en aluminium pour fixer dans le haut de la porte avec préparation pour un ferme-porte encastré et un électro-aimant en surface HDS-2000x6000 x Largeur de l'ouverture x Préparation pour ferme-porte encastré OHC-609 x Préparation pour électro-aimant	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Ferme-porte sans retenue pour encastrer dans un tube en aluminium et dans le haut de la porte OHC-609-105NHO x Longueur du Spindle x OHC-609-MC x OHC-609-ARM x <b>(Indiquer le poids de la porte au moment de la commande pour déterminer le modèle et la force du ferme-porte)</b>	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du haut avec préparation pour bras de ferme-porte encastré et électro-aimant pour porte en verre DRS-6-T x OHC-609-ARM x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Pivot pour le bas de la porte PV-ENDLOAD	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du bas avec préparation pour pivot au plancher pour porte en verre DRS-6-B x PV-ENDLOAD x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Dispositif de sortie de secours fonction sortie seulement pour porte en verre avec sabot PDU8000 x Exit Only x Less Dogging x Largeur x Hauteur x Épaisseur de la porte x Fixation pour sabot du haut x Main x MSK-SGL	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Électro-aimant en surface avec délai 15 secondes intégré et interrupteur à clé mural DEM680E x Interrupteur à clé x 24VDC	BSP	Securitron
1	Boîtier d'alimentation avec pile d'urgence et verrouillage à clé BPS-24-1 x B-24-5 x CKL	600	Securitron
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec l'interrupteur à clé et l'électro-aimant à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Enseigne explicative pour porte en verre SCC-DR18-3292-315-FAV	Rouge	ARD
1	Diagramme de raccordement avec schéma électrique et manuel explicatif pour le fonctionnement SCC-DR18-221213-GR02		ARD

**Note :** Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie de la porte en verre avec leurs fabricants avant de procéder avec la mise en production des produits.

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement:** La porte est toujours verrouillée par l'électro-aimant. L'issue est possible en appuyant sur le dispositif de sortie de secours pendant trois secondes ou plus. Après trois secondes, une séquence irréversible commencera et une alarme locale sonnera. Après un autre 12 secondes, l'électro-aimant sera libre pour l'issue. L'accès n'est pas possible sauf si l'électro-aimant est désactivé.

L'interrupteur à clé mural sert à désactiver ou réarmer le système 3/15. Le témoin lumineux sera vert quand l'électro-aimant sera en fonction et rouge quand il sera désactivé.

**- Groupe 03 – Portes P7-218, P7.319, P7.412, P7.451, P7.452, P7.453, P7.454 (Salles de rencontre, de travail et cabines téléphoniques)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie <i>(Par le manufacturier des cloisons Teknion)</i>		
1	Serrure mortaise à levier fonction passage ML2010 x LWA	BSP	Corbin Russwin

**- Groupe 04 – Porte P7.024 (Salle électrique)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis ( <i>Alimentation via le système de contrôle d'accès</i> )	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm ( <i>Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction</i> )		Mckinney
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 05 – Porte P7.013 (Toilette Universelle)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières extra robustes à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3386, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Serrure auxiliaire à mortaise fonction entrée ( <b>À installer à 1200mm centre du plancher</b> ) DL4122 x M34 x M40 x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Indicateur d'occupation pour la serrure auxiliaire 5004-3	622	Trimco BBW
1	Gâche monitrice pour la serrure auxiliaire LML-1		Securitron
1	Poignée à tirer décentrée vers le bas avec la plaque percée pour un tourniquet BF110 x 70C x Low Mounted x CFTT ( <b>Installer à 1065mm centre de la plaque du plancher</b> )	BSP	Rockwood
1	Plaque à pousser/tirer avec trou pour le cylindre à clé de la serrure auxiliaire 92 x CFC ( <b>Installer à 1145mm centre du plancher avec la poignée vers le bas et par-dessus la vis du haut de montage de la poignée à tirer</b> )	BSP	Rockwood
1	Ouvre-porte automatique simple en surface pour installation côté tirer SW200i x Simple x Côté TIRER x Hold Open Indéfini x 120VAC, 60HZ, 15A	711	Assa-Abloy
2	Boutons d'activation muraux sans contact avec écriture en français et vis sécuritaires ( <i>Boîte électrique 2 gang</i> ) NTS-2-FR x Vis TORX x 24VDC	630	Alarm Control
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK	BSP	Rockwood
1	Plaque à vadrouille avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 152mm x Largeur de la porte moins 25mm x ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK	BPS	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Diagramme de raccordements électriques avec schéma électrique et manuel explicatif pour le fonctionnement, section 08 71 00 SCC-DR18-221213-GR05		ARD

**Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

- La fourniture des produits automatisés Assa-Abloy doit inclure toutes les composantes requises au bon fonctionnement selon les codes de construction applicables en vigueur.

- **Fonctionnement:** Quand le pêne dormant de la serrure est rétracté, les boutons d'activation sont fonctionnels et peuvent activer l'ouvre-porte automatique. Quand la serrure est verrouillée et le pêne dormant projeté dans la gâche avec surveillance de pêne, les boutons d'activation ne sont plus fonctionnels. L'ouvre-porte automatique fonctionne comme un ferme-porte conventionnel quand il n'est pas activé.

**- Groupe 06 – Porte P7-201 (Salle Telecom)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	626	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	626	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis ( <i>Alimentation via le système de contrôle d'accès</i> )	630	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm ( <i>Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction</i> )		Mckinney
1	Ferme-porte en surface avec action à came et rail DC5230 ( <i>Installer du côté tirer de la porte</i> )	689	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood
1	Bas de porte automatique encastré pour porte en acier CT-54 x Largeur de la porte	719	KN Crowder
3	Longueurs de garniture d'étanchéité en silicone transparent autoadhésif S44C x 1/Tête & 2/Jambages ( <b>Chaque longueur à installer en un seul morceau</b> )	Clair	Pemko
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Notes :**

- **Toujours installer un ferme-porte avec arrêt intégré ou bras d'arrêt indépendant, de façon à permettre l'ouverture maximum de la porte sans qu'elle fasse contact avec un obstacle (autre porte, mur, etc.) derrière elle. Vérifier aussi les plans d'ameublement et électrique.**

- **Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).**

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 07 – Portes P7.231, P7.382 (Portes d'issue avec contrôle d'accès)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières extra robustes à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3786, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Dispositif de sortie de secours en surface ED5200A x Largeur x Epaisseur de la porte	BSP	Corbin Russwin
1	Garniture à levier avec lecteur de cartes intégré <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	622	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Bas de porte automatique encastré pour porte en acier CT-54 x Largeur de la porte x SHIM <b>(Si requis selon la construction de la porte et les conditions de chantier)</b>	719	KN Crowder
3	Longueurs de garniture d'étanchéité en silicone transparent autoadhésif S44C x 1/Tête & 2/Jambages <b>(Chaque longueur à installer en un seul morceau)</b>	Clair	Pemko

**- Groupe 08 – Porte P7.302 (Salle mécanique)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
8	Charnières extra robustes à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3786, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Verrou manuel pour le haut de la porte inactive 555 x 610mm x Gâche pour la tête du cadre de porte	BSP	Rockwood
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best

1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis ( <i>Alimentation via le système de contrôle d'accès</i> )	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm ( <i>Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction</i> )		Mckinney
1	Astragale ( <b>À fixer sur le côté pousser de la porte inactive</b> ) ( <i>Par le manufacturier des portes</i> )		
1	Astragale ( <b>À fixer sur le côté tirer de la porte inactive avec encoches pour la gâche électrique. Voir la page 5 de ce document</b> ) ( <i>Par le manufacturier des portes</i> )		
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
2	Plaques à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale ( <b>Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables</b> ) K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 51mm ( <b>Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document</b> ) x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
2	Butoirs convexes au mur 406	BSP	Rockwood
2	Bas de porte automatique encastré pour porte en acier CT-54 x Largeur de la porte x SHIM ( <i>Si requis selon la construction de la porte et les conditions de chantier</i> )	719	KN Crowder
4	Longueurs de garniture d'étanchéité en silicone transparent autoadhésif S44C x 1/Astragale, 1/Tête & 2/Jambages ( <b>Chaque longueur à installer en un seul morceau</b> )	Clair	Pemko
2	Contacts magnétiques encastrés DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 09 – Portes P7-420, P7-422 (Entrepôts)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé ( <b>Voir la Division 28 Contrôle d'accès</b> )	626	Salto
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	626	Best

1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	689	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	626	Rockwood

### **- Groupe 10 – Porte P7.022 (Concierge)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis <b>(Alimentation via le système de contrôle d'accès)</b>	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm <b>(Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction)</b>		Mckinney
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG <b>(Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.)</b>	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage <b>(Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès)</b>		

#### **Notes :**

**- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).**

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 11 – Portes P7.015a, P7.015b, P7.015c, P7.015d, P7.026a, P7.026b, P7.026c (Toilettes unisexe 1)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction privée avec indicateur d'occupation ML2030 x LWA x V21F	626	Corbin Russwin
1	Butoir convexe au mur 406	626	Rockwood
1	Crochet à linge RM829	626	Rockwood

**- Groupe 11A – Porte P7.026d (Douche unisexe)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
3	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2314, 114mm x 101mm x NRP	630	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction privée avec indicateur d'occupation ML2030 x LWA x V21F	626	Corbin Russwin
1	Butoir convexe au mur 406	626	Rockwood
1	Crochet à linge RM829	626	Rockwood

**- Groupe 12 – Portes P7.252, P7.254, P7.256, P7.258, P7.262, P7.264, P7.266, P7.268, P7.306, P7.308, P7.310, P7.312, P7.314, P7.316, P7.318, P7.351, P7.353, P7.355, P7.357, P7.361, P7.363, P7.365, P7.367, P7.413 (Bureaux)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie <i>(Par le manufacturier des cloisons Teknion)</i>		
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé <b><i>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</i></b>	Noir	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b><i>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</i></b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b><i>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</i></b> 1C-7 x Chemin de Clé <b><i>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</i></b>	622	Best

### - Groupe 12A – Porte P7.304 (Bureau)

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie (Par le manufacturier des cloisons Teknion)		
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt avec tourniquet ML2049 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 1600CDB x LMS x Fail Secure x Voltage requis (Alimentation via le système de contrôle d'accès)	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm (Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction)		Mckinney
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage (Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès)		

#### **Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

### - Groupe 13 – Porte P7.417 (Corridor)

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnière extra robuste à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3786, 114mm x 101mm x NRP	BSP	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML2057 x LWA x LC	BSP	Corbin Russwin
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 4500C x LBM x Fail Secure x Voltage requis (Alimentation via le système de contrôle d'accès)	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm (Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction)		Mckinney

1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	BSP	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	BSP	Rockwood
1	Butoir convexe au mur 406	BSP	Rockwood
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG <b>(Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.)</b>	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage <b>(Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès)</b>		

**Notes :**

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 14 – Porte P7.350 (Corridor)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Tube en aluminium pour fixer dans le haut de la porte avec préparation pour un ferme-porte encastré HDS-2000x6000 x Largeur de l'ouverture x Préparation pour ferme-porte encastré OHC-609	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Arrêt pour porte simple à fixer sur le tube en aluminium dans le haut de la porte DS-3000	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Ferme-porte sans retenue pour encastrer dans un tube en aluminium et dans le haut de la porte OHC-609-90NHO x Longueur du Spindle x OHC-609-MC x OHC-609-ARM x <b>(Indiquer le poids de la porte au moment de la commande pour déterminer le modèle et la force du ferme-porte)</b>		Assa-Abloy Glass
1	Sabot du haut avec préparation pour bras de ferme-porte encastré DRS-6-T x OHC-609-ARM x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Pivot pour le bas de la porte PV-ENDLOAD	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Sabot du bas avec préparation pour pivot au plancher pour porte en verre DRS-6-B x PV-ENDLOAD x Embouts x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Plaque de suspension pour une serrure mortaise sur une porte en verre CLH-STOREROOM DEADBOLT x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML-STOREROOM DEADBOLT 8840-CRR3 x LC	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best
1	Plaque de suspension pour une gâche électrique sur une baie vitrée en verre CLK-ESK x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass

1	Capuchon pour couvrir le câblage électrique sur la baie-vitrée UWD x 1000 x 1000 x Épaisseur du verre		Assa-Abloy Glass
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 1600CDB x LMS x Fail Secure x Voltage requis ( <i>Alimentation via le système de contrôle d'accès</i> )	BSP	HES
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage ( <i>Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès</i> )		

**Note :** Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie de la porte en verre avec leurs manufacturiers avant de procéder avec la mise en production des produits.

- Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

#### **- Groupe 15 – Portes P7.021, P7.303a, P7.303b (Portes escamotables)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Ensemble de rail et quincaillerie avec système de freinage Catch'N'Close pour porte escamotable Type CC-1W x Largeur x Hauteur de la porte x 1 Panneau ( <b>Important : indiquer le poids de la porte au moment de la commande. Le poids déterminer le type de quincaillerie requise</b> )	628	KN Crowder
1	Serrure mortaise fonction passage pour porte escamotable ( <b>Seulement pour la porte P7.021</b> ) C-90L-BB	626	KN Crowder
1	Serrure mortaise fonction entrée pour porte escamotable ( <b>Seulement pour les portes P7.303A et P7.303b</b> ) C-90L-C x LC ( <b>Clé à installer du côté traiteur et rien du côté de la salle de formation</b> )	626	KN Crowder
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Seulement pour les portes P7.303A et P7.303b</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	626	Best

**Note :**

- **Important :** Un minimum de 12mm doit être laissé entre la surface de la porte et l'ouverture de la pochette dans le mur (colombages métalliques de chaque côté de la porte). Ceci est pour assurer que le cylindre à clé ne fasse pas contact avec le mur ou les colombages métalliques. Voir la page 4 de ce document

#### **- Groupe 15A – Porte P7.002 (Porte escamotable)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Ensemble de rail et quincaillerie avec système de freinage Catch'N'Close pour porte escamotable Type CC-1W x Largeur x Hauteur de la porte x 1 Panneau ( <b>Important : indiquer le poids de la porte au moment de la commande. Le poids déterminer le type de quincaillerie requise</b> )	628	KN Crowder
1	Serrure mortaise fonction passage pour porte escamotable C-90L-BB	622	KN Crowder

**- Groupe 16 – Portes P7.214, P7.214a, P7.214b (Espace entreposage mobilier)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
8	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Verrou manuel pour le haut de la porte inactive 555 x 610mm x Gâche pour la tête du cadre de porte	626	Rockwood
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	626	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	626	Best
1	Boîtier anti-poussière <b>(Si non disponible par le fabricant Salto)</b> 120F76	603	Corbin Russwin
1	Astragale <b>(À fixer sur le côté pousser de la porte inactive)</b> <b>(Par le fabricant des portes)</b>		
1	Ferme-porte en surface avec action à came et rail <b>(Installer sur la porte active)</b> DC5230 <b>(Installer du côté tirer de la porte)</b>	689	Corbin Russwin
2	Plaques à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 51mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood
1	Bras d'arrêt encastré <b>(Installer sur la porte inactive)</b> 1-036 <b>(Numéro complet selon la largeur de la porte)</b>	630	Rixson

**Note :**

- **Toujours installer un ferme-porte avec arrêt intégré ou bras d'arrêt indépendant, de façon à permettre l'ouverture maximum de la porte sans qu'elle fasse contact avec un obstacle (autre porte, mur, etc.) derrière elle. Vérifier aussi les plans d'ameublement et électrique.**

**- Groupe 17 – Porte P7-303 (Cuisine traiteur et espace comptoir)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
4	Charnière extra robuste à cinq charnons avec quatre coussinets à billes T4A3786, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	626	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	626	Best
1	Ferme-porte en surface avec action à came et rail DC5230 <b>(Installer du côté tirer de la porte)</b>	689	Corbin Russwin
1	Plaque à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 38mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood

**Note :**

- **Toujours installer un ferme-porte avec arrêt intégré ou bras d'arrêt indépendant, de façon à permettre l'ouverture maximum de la porte sans qu'elle fasse contact avec un obstacle (autre porte, mur, etc.) derrière elle. Vérifier aussi les plans d'ameublement et électrique.**

**- Groupe 18 – Porte P7.411 (Entrepot)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
8	Charnières à cinq charnons avec deux coussinets à billes TA2714, 114mm x 101mm x NRP	652	Mckinney
1	Verrou manuel pour le haut de la porte inactive 555 x 610mm x Gâche pour la tête du cadre de porte	626	Rockwood
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré et cylindre à clé <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	626	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	626	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	626	Best
1	Boîtier anti-poussière <b>(Si non disponible par le fabricant Salto)</b> 120F76	603	Corbin Russwin
1	Astragale <b>(À fixer sur le côté pousser de la porte inactive)</b> <i>(Par le fabricant des portes)</i>		
1	Ferme-porte en surface avec bras régulier DC6200	689	Corbin Russwin
2	Plaques à pied avec vis en acier inoxydable à tête ovale <b>(Les vis galvanisées à tête ronde ne sont pas acceptables)</b> K1050, 254mm x Largeur de la porte moins 51mm <b>(Voir la note dans le bas de la page 2 de ce document)</b> x CSK x Vis TEK en acier inoxydable	630	Rockwood
2	Butoirs convexes au mur 406	626	Rockwood

**- Groupe 19 – Porte P7.300 (Corridor secteurs)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie <i>(Par le fabricant des cloisons Teknion)</i>		
1	Serrure mortaise à levier avec lecteur de cartes intégré, cylindre à clé et plaque de suspension pour installation sur une porte en verre <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	Noir	Salto
1	Plaque de suspension pour fixer la gâche de la serrure sur une baie-vitrée en verre <b>(Voir la Division 28 Contrôle d'accès)</b>	Noir	Salto
1	Cylindre mortaise à clé <b>(Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le fabricant du cylindre avant la mise en production)</b> 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé <b>(À remettre au HEC pour le cléage et installation)</b> 1C-7 x Chemin de Clé <b>(Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC)</b>	622	Best

**Note :** Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie des portes en verre et la baie vitrée avec leurs fabricants avant de procéder avec la mise en production des produits.

**- Groupe 20 – Portes P7.212a, P7.212b, P7.216a, P7.216b, P7.200, P7.230, P7.280, P7.330, P7.380 (Corridor Secteurs)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie (Par le manufacturier des cloisons Teknion)		
1	Plaque de suspension pour une serrure mortaise sur une porte en verre (Profil de la plaque selon le profil du cadre de porte avec ou sans arrêt) CLH-STOREROOM DEADBOLT x Main x Épaisseur du verre	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Serrure mortaise à levier fonction dépôt ML-STOREROOM DEADBOLT 8840-CRR3 x LC	BSP	Assa-Abloy Glass
1	Cylindre mortaise à clé ( <b>Compatibilité du cylindre avec la serrure à coordonner avec le manufacturier du cylindre avant la mise en production</b> ) 1E74 x Longueur x Came requise x RP3 x CMC	622	Best
1	Noyau interchangeable à clé ( <b>À remettre au HEC pour le cléage et installation</b> ) 1C-7 x Chemin de Clé ( <b>Le numéro du noyau peut varier selon le chemin de clé requis. À coordonner avec le HEC</b> )	622	Best
1	Gâche électrique avec surveillance de pêne 1600CDB x LMS x 1600-104 (La longueur d'extension pour la lèvre est à coordonner selon le profil et la profondeur du jambage du cadre de porte) x Fail Secure x Voltage requis (Alimentation via le système de contrôle d'accès)	BSP	HES
1	Câble de raccordement avec connecteurs rapides QC-C3000P x 9144mm (Ou selon la longueur requise entre la gâche électrique et la boîte de jonction)		Mckinney
1	Contact magnétique encastré DPDT 195-12WG ( <b>Prévoir les renforts et préparations dans le haut de la porte et la tête du cadre.</b> )	Noir	GRI
1	Système de contrôle d'accès complet avec lecteur de cartes, contrôleur, requête de sortie, alimentation et câblage (Voir la division 26 Électricité et / ou 28 Contrôle d'accès)		

**Notes :**

- **Coordonner la compatibilité et l'installation de la quincaillerie des portes en verre et le cadre en aluminium avec leurs manufacturiers avant de procéder avec la mise en production des produits.**

- **Toutes les composantes électrifiées spécifiées au présent groupe de quincaillerie sont fournies, installées et raccordées par la présente section incluant le filage entre elles. Tous les fils seront dûment identifiés et apportés jusqu'à la boîte de jonction dédiée à cet effet. Les raccordements électriques seront pris en charge à partir de ce point par la Division 26 (Électricité) et/ou 28 (Contrôle d'accès).**

**Fonctionnement :** La porte est verrouillée en tout temps du côté extérieur. Une personne autorisée peut présenter une carte valide devant le lecteur de cartes pour activer la gâche électrique. L'accès est ensuite possible pour un temps prédéterminé. La clé de la serrure peut aussi être utilisée pour y avoir accès. De l'intérieur, l'issue se fait en tout temps simplement en appuyant sur le levier de la serrure.

**- Groupe 21 – Portes P7.243, P7.245, P7.247, P7.259, P7.261, P7.273, P7.275, P7.277, P7.292, P7.294, P7.342, P7.344, P7.346, P7.371, P7.373, P7.375 (Salles de rencontre, de travail et cabines téléphoniques)**

QTÉ	DESCRIPTION	FINI	MANUFACTURIER
1	Lot de quincaillerie (Par le manufacturier des cloisons Teknion)		